

rhw系列绕线机报价 东城区rhw系列绕线机 万德特

产品名称	rhw系列绕线机报价 东城区rhw系列绕线机 万德特
公司名称	北京万德特机电技术研究所
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市东城区东内北中街20号楼
联系电话	13901061724 13901061724

产品详情

绕线机调整注意事项

绕线机在设计制造时一般都留有一定的位置余量方便检修，更换部件等，利用这个余量客户可以做一定的改进，东城区rhw系列绕线机，以便更符合生产需求。但是所有的改进都必须在设备允许的较大值内，私自盲目的改装会损坏设备。

绕线机主轴是指提供旋转动力拉动漆包线转动的动力轴，不同规格的绕线机其主轴配置都不一样。绕线机主轴的调整一般包括以下几个方面：出轴位置、同心度调整、附加其他绕线工艺。出轴位置的调整一般是由于绕线机在绕线过程中主轴与台面之间的距离不符合生产工艺要求，每个工序都需要一定的工作空间，出轴位置的调整要注意机身的开孔位置的大小，调整后是否会影响其它部件的正常运行。同心度调整是常见的，绕线机在运行一段时间后绕线轴与顶针之间的同心度会发生偏差，需要及时的检修调整。排线装置的调整一般是排线距离和回转直径的调整。排线距离的调整是由于设备的起绕点与绕线工艺不符所需要的调整，方法一般是移动设备的归位感应器，需要注意的是位置移动不可超过设备的机械原点，必须留有一定的余量，才能保证设备在归位时不会发生机械碰撞。

绕线机也会因为不同厂家生产所导致其调整方法的不同，在作调整前用户应及时的与厂商联系，询问调整要点。

期望大家在选购绕线机时多一份细心，少一份浮躁，不要错过细节疑问。想要了解更多绕线机的相关资讯，欢迎拨打图片上的热线电话！！！！

CNC绕线机的合理选购

这是业内老生常谈的话题了，针对不同企业绕线工艺的不同特点，选择合适的全自动CNC绕线机是保证其绕线效率的要点。首先，要以经济实用为前提，针对企业所需线圈的工艺需求，解决企业效率瓶颈，解决复杂线圈的绕制效率及高精度高难度的线圈绕制速度;改善员工劳动条件，rhw系列绕线机报价，降低劳动强度，提高企业效率。然后，细化线圈参数，连接线圈参数一致性及设备交流性;工序集中，rhw系列绕线机哪家好，缩短产物运转周期，减少夹具拆装及出产筹备时间，实现柔性自动化等问题。另外，针对性地选型，不能盲目追求高、精、尖和大而全，但也不能觉得省钱而采办人家裁减的设备。同时，要有靠得住的技术撑持与保障，如企业对数控设备的管理程度、编程、操作、调养维护及维修能力，保证每一台绕线机都在优良的状态下运行，才能阐扬新型设备功能和浸染。

以上就是为大家介绍的全部内容，希望对大家有所帮助。如果您想要了解更多绕线机的知识，欢迎拨打图片上的热线联系我们。

绕线机电机过热的原因分析与处理办法

绕线机在正常运行中，电机过热的原因有以下几点：电压过高或过低、过载、冷却风量不足、电机自身毛病等。

因电源电压过高或过低原因导致的绕线电机过热的情况很少发作，而电机自身毛病原因导致的电机过热，可以经过运转电流的改变及电机保护装置来进行检查判断。因冷却风量不足导致的电机过热是较常见的原因。绕线式电机冷却风是由装在电机轴上的风扇随着电机转动而产生的，并经过电机壳体顶端的风道吹向电机绕组，从而达到对电机降温的意图。由于矿渣粉生产现场粉尘相对较大，经年累月的运行，容易造成风道堵塞。因而应定期对绕线机的通风道进行冲刷清洗。

想了解更多产品信息，您可拨打图片上的电话咨询！万德特竭诚为您服务！

rhw系列绕线机报价-东城区rhw系列绕线机-万德特由北京万德特机电技术研究所提供。行路致远，砥砺前行。北京万德特机电技术研究所（www.wandete.com.cn）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!