

pvc防水卷材厂 pvc防水卷材 云浩防水厂

产品名称	pvc防水卷材厂 pvc防水卷材 云浩防水厂
公司名称	寿光市云浩防水材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省寿光市台头业园区
联系电话	13792625906

产品详情

首先卷材预铺设参照满粘法，纵向搭接宽度为50mm。

其次，仅将整体防水工程的四周部位卷材进行满粘，并焊接搭接缝。横向采用对接处理，pvc防水卷材施工要求，其上用200~250mm宽的无复合层(N类)PVC防水卷材覆盖搭接、施焊。

pvc防水卷材地板是将耐磨层向外卷在管芯上进行外包装的，应用瓦楞纸箱包装。在每卷包装或每箱上应注明品名、生产厂名、生产日期、批号、等级、颜色、数量、重量等。在运输过程中不得受冲击、日晒、雨淋。室内贮存空气要流通、干燥，距热源不得小于1m。卷材地板应直立堆放。

pvc防水卷材

产品特性：优异的柔韧性和伸展性、拉伸强度高
、极佳的尺寸稳定、机械强度高、耐侵蚀性、耐根系渗透性、耐候性和抗紫外线性、抗冰雹性

产品规格型号：宽度：2-2.1m、厚度：1.2mm - 2.0mm、长度：20m以上。

施工方法：热风焊接，从而保证焊缝的效果。

pvc防水卷材地板是将耐磨层向外卷在管芯上进行外包装的，应用瓦楞纸箱包装。在每卷包装或每箱上应注明品名、生产厂名、生产日期、批号、等级、颜色、数量、重量等。在运输过程中不得受冲击、日晒、雨淋。室内贮存空气要流通、干燥，距热源不得小于1m。卷材地板应直立堆放。

PVC防水卷材热压焊接机，利用聚氯乙烯热塑特性，采用热压焊接。具体做法是:将两片卷材搭接成40~50mm有效焊接宽度，通过焊嘴在搭接处吹出热风加热，pvc防水卷材厚度，要求焊接从流水坡度的下坡开始，以防卷材在铺设焊接时，发生歪斜现象。

1、PVC防水卷材焊接搭接部位，应擦拭干净、干燥，pvc防水卷材厂，采用热风焊接，焊接时焊嘴与焊接方向呈45°角，压辊与焊嘴平行并保持大约5mm的距离，pvc防水卷材，焊接边应有呈亮色熔浆渗出，不应出现烧焦现象。

2、PVC防水卷材收头处用压条固定，用密封膏密封，水泥砂浆封实。

pvc防水卷材厂-pvc防水卷材-云浩防水厂由寿光市云浩防水材料有限公司提供。寿光市云浩防水材料有限公司（www.yunhaofs.com）为客户提供“聚乙烯丙纶,PVC防水卷材,SBS防水卷材”等业务，公司拥有“云浩,云盛”等品牌。专注于防水、防潮材料等行业，在山东 潍坊 有较高知名度。欢迎来电垂询，联系人：侯经理。同时本公司（www.yunhaosd.com）还是从事宽幅pvc防水卷材，pvc防水卷材哪里有卖，耐根穿刺pvc防水卷材的厂家，欢迎来电咨询。