

# 纸箱模切机 福隆瑞洋 滨州模切机

产品名称	纸箱模切机 福隆瑞洋 滨州模切机
公司名称	青岛福隆瑞洋工贸有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	黄岛区开城路东首
联系电话	13793290018

## 产品详情

### 圆压圆模切机常见问题及解决方法

#### 一、模切机常见问题与解决方案

##### 输纸部分

1.

走纸不稳，需经常调节

该故障主要是针对国产模切机而言的，由于国产模切机多数没有采用带吸气的传送带，容易导致走纸不稳，纸张定位精度不高，输纸导轮、输纸带、压纸毛轮、前规挡块、侧规挡块等容易磨损。在走纸之前对纸张进行敲纸、打边并在走纸过程中加以调节可有效解决此问题。

#### 二、工作原理

模切机的工作原理是利用钢dao、五金模具、钢线（或钢板雕刻成的模版），通过压印版施加一定的压力，将印品或纸板轧切成一定形状。若是将整个印品压切成单个图形产品称作模切；若是利用钢线在印品上压出痕迹或者留下弯折的槽痕称作压痕；如果利用阴阳两块模板，半自动模切机，通过给模具加热到一定温度，在印品表面烫印出具有立体效果的图案或字体称为烫金；如果用一种基材复在另一种基材上称为贴合；排除除zheng品以外其余的部分称为排废；以上可以统称为模切技术。

## 模切部功能：

模切刀相位，电脑及电动数字控制。

模切刀横调，电脑及电动数字控制，控制范围共10mm。

胶垫辊切削修平机构，胶垫可多次重复使用，可大幅度节约使用成本。

胶垫辊机械式横向  $\pm 30\text{mm}$  游动装置，滨州模切机，提高模切胶垫的使用寿命。

采用模切均衡器提供线速补偿，胶垫修复后保证纸箱成型尺寸一致。

## 开槽部功能：

所有纸箱尺寸、箱高、相位均由电脑完成，人机界面，省时省力，提高工作效率，纸箱模切机，可储存常用订单999个。

采用双轴结构，大直径压线轮，纸箱压线成型效果更好。

开槽刀座、压线轮、修边刀横移结构采用精密滚珠丝杠，移动精度高，使上、下刀切合定位更准确有效延长dao具的使用寿命。

弹性切角刀结构，可切断三层、五层纸板而无需调整。

开槽刀具采用优质合金钢，经热处理研磨加工，硬度和韧性俱佳，使用寿命长。

根据需要可选配打孔、打扣手装置。

纸箱模切机-福隆瑞洋-滨州模切机由青岛福隆瑞洋工贸有限公司提供。青岛福隆瑞洋工贸有限公司（[www.fullonrichance.com](http://www.fullonrichance.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！