

万向节十字轴装配专机 合肥百川公司 宁波十字轴装配专机

产品名称	万向节十字轴装配专机 合肥百川公司 宁波十字轴装配专机
公司名称	合肥百川自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽合肥经开区玉兰大道
联系电话	15055162377

产品详情

万向传动装置装配时的注意事项；1.总成解体前的检查。应检查总成上装配标记是否齐全、清晰。如果标记不齐全或不清晰，应在拆卸前作出清晰的标记。2.滑动花键副的分解。拧开套管又油封盖，把花键轴从套管又里抽出，取下油封、油封垫片和油封盖。3.加注润滑脂用油枪加注汽车所规定的润滑脂。加注时，万向节十字轴装配专机，既要充分又不过量，以从油封刃口处或中间支承的气孔能见到少量润滑脂被挤出为止。

万向节十字轴轴颈和轴承的磨损，从使用情况来看不应超过0.02~0.13mm，一般保持在0.01mm左右。如果超过0.13mm，宁波十字轴装配专机，就产生传动轴振抖和发响的现象。如果十字轴轴颈磨损出槽，槽又很深应进行修理或更换。如果采用堆焊和镶套修理，还要进行热处理和磨削加工。加工后要求各轴颈的不圆度在0.01mm，锥度不能大(20mm长度上不能大于0.01mm)。要检查相邻两轴线的垂直度，一定要保证垂直。加工修理后各轴颈的轴线应在同一平面内

如何更换万向节的十字轴；1、分解先拆下盖板螺栓，取下盖板和十字轴滚针轴承壳。拆下另外两个十字轴的滚针轴承壳锁圈后，用手托住十字轴的两个轴颈，用锤子轻敲传动轴或伸缩套的万向节叉边缘，以十字轴将其轴承壳顶出。拆卸时不能敲击安装轴承壳承孔的边缘处或轴承壳底部。2、装配 在各零件清洗干净。在轴承壳内涂以少量润滑脂，将轴承滚针装入。将滚针轴承盖、毛毡和垫圈装回十字轴轴颈上，十字轴装配专机厂家，再将十字轴套入万向节叉，带润滑脂嘴的一面向传动轴，装进轴承壳（要以凹槽与螺孔对正），十字轴装配专机价格，不得有卡住或松动现象，最后用锁片锁止螺栓，装配后其紧度要求是能自由转动而不松旷。万向节叉孔与轴承壳的配合间隙为0—0.04mm。轴承壳不应与油封座相咬死而转不动。检验合格后，再注入润滑脂

万向节十字轴装配专机-合肥百川公司 -宁波十字轴装配专机由合肥百川自动化科技有限公司提供。合肥百川自动化科技有限公司（www.hfbczdh.com）坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。合肥百川——您可信赖的朋友，公司地址：安徽合肥经开区玉兰大道，联系人：查明安。