

# 中捷数控、深孔钻设备 深孔钻机床公司 云南深孔钻机床

产品名称	中捷数控、深孔钻设备 深孔钻机床公司 云南深孔钻机床
公司名称	南阳市中捷数控科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省南阳社旗县产业集聚区南环路西段（东莞分公司地址：中堂镇湛凤路16号）
联系电话	13923726513

## 产品详情

由于数控深孔钻采用枪钻的自动排屑原理，加工过程中无需退刀或者中途停止，所以在加工效率上比传统钻床高出6倍以上，枪钻加工的孔径精度以及表面粗糙度均达到非常高的水准，在深孔加工领域将一直占据着极为重要的地位。

七轴深孔钻不仅突破了多角度数控钻孔难题，更提供强大的多功能解决方案，机床集铣、攻牙、枪钻、单管钻加工为一体，让传统的需要多种机床配合才能完成的生产工序变得更简单，精准深孔钻又一次改变了深孔的加工方式。

南阳市中捷数控科技有限公司经历年不懈努力，已取得数十项专利技术，并先后通过ISO9001质量管理体系认证、CE产品安全认证、高新技术企业评定等荣誉，为保持产品技术的专业优势，公司广纳业内专业人才的同时，也和国内专业院校形成了良好的交流与合作关系，积极推动企业的持续发展。

在深孔加工时，深孔钻机床是必不可少的机械产品，那么深孔钻机床的加工有什么特点呢？南阳市中捷数控科技有限公司来给大家讲述一下吧，以便于大家了解。

1、切屑排除困难，云南深孔钻机床，必须采用可靠的手段进行断屑及控制切屑的长短与形状，以利于顺利排除，防止切屑堵塞；

2、为了保证深孔在加工过程中顺利进行和达到应要求的加工质量，应增加刀具内(外)排屑装置、刀具引导和支承装置和高压冷却润滑装置。

南阳市中捷数控科技有限公司位于河南省南阳市，是南阳市发展重点工业项目的企业之一，专注于数控深孔钻领域，协助用户合理地选择产品，科学地使用产品，共同努力顺利推进用户的宏图伟业是我们的服务宗旨。

立式模具深孔钻机床加工孔径范围：2-20mm，有效钻孔深度：200mm，整机铸件采用高品质HC300铸铁，并经过时效处理，深孔钻机床多少钱一台，使铸件组织均匀稳定，刚性高，稳定性好，三轴采用进口高刚性、高精度丝杆，加工时提供更强大扭力，更加耐用，适用于模具顶针、微孔陶瓷，微孔铝扣板，不锈钢微孔板，微孔陶瓷过滤板，微孔铝板，微孔过滤板，微孔陶瓷管，96微孔板等小孔加工。

立式模具深孔钻机床采用进口高刚性、重负荷、高速度、高精密的滚珠直线导轨，保证了加工的高精度并且延长了直线导轨的使用寿命，三轴进给驱动均采用伺服马达及驱动器，并与滚珠丝杆直联，传动平稳，深孔钻机床公司，无背隙，深孔钻机床品牌，同时其良好的刚性与优化的减震性能，改善了传动系统的动态刚性，可实现快速移动。

南阳市中捷数控科技有限公司产品的设计与定位以客户需求为导向，在功能和规格上可满足不同规模和领域的用户需求，并可实行个性化定制，经过多年的研发改进，推陈出新，产品在加工精度、机床稳定性、人性化设计等技术性能方面均处行业先进水平。

中捷数控、深孔钻设备(图)-深孔钻机床公司-云南深孔钻机床由南阳市中捷数控科技有限公司提供。“深孔钻,数控深孔钻,深孔钻床,深孔钻机床,管板深孔钻”就选南阳市中捷数控科技有限公司(www.zonjet.com/),公司位于:河南省南阳社旗县产业聚集区南环路西段(东莞分公司地址:中堂镇湛凤路16号),多年来,中捷数控坚持为客户提供好的服务,联系人:李先生。欢迎广大新老客户来电,来函,亲临指导,洽谈业务。中捷数控期待成为您的长期合作伙伴!