

快速夹具/定位夹具/工装夹具EVO-CNC-M004 4头手动定位座

| | |
|------|--|
| 产品名称 | 快速夹具/定位夹具/工装夹具EVO-CNC-M004 4头手动定位座 |
| 公司名称 | 珠海市香洲明达新技自动化控制器材商行 |
| 价格 | 1111.00/套 |
| 规格参数 | 样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:EVO-CNC-M004 |
| 公司地址 | 中国 广东 珠海市 香洲区前山沥溪地亭街13号 |
| 联系电话 | 86 756 8632930 15819806017 |

产品详情

| | | | |
|-------|--------------|-------|-------------------------|
| 样品或现货 | 现货 | 是否标准件 | 标准件 |
| 标准编号 | EVO-CNC-M004 | 品牌 | EVO |
| 材质 | 硬质合金 | 型号 | EVO-CNC-M004 4头手动定位座 |
| 规格 | EVO-CNC-M004 | 适用机床 | 组合机床 |
| 是否库存 | 非库存 | 是否批发 | 批发 |

质量保证，欢迎询价洽谈！

技术参数：

| | |
|------|--------------|
| 产品名 | 4头手动定位座 |
| 型号 | evo-cnc-m004 |
| 材料 | 硬质铬钢 |
| 锁紧力 | 10000n |
| 应用 | 可安装于cnc机床上 |
| 静态精度 | 0.002mm |

注：配备拉杆

| |
|--|
| |
| |

| | | |
|--------------|--|--|
| 备注说明 | | |
| 注：底板生产前请客户确定 | | |

定位精密夹具系列定位夹具系统，在欧美、日等国家

以广泛使用，而中国近几年也十分

流行。因其独特性可解决模具加工

的速度和产品要求的精度……

定位精度夹具系统带来的生产效益：

速度降低预调时间，当edm、cnc、edw

加工过程中，装夹时间大约10秒，

只须寻中1次，其后工件不须要再

打表、碰数及分中。

精度静态公差重复精度 ± 0.002 。

减少机床投资因降低了预调时间，客户在投资机器

的数量也相对减少，并且没有影响计

划中的生产效益，降低投资成本。

减少人员投资预调时间减低情况下，人力资源更加

合理分配。

减少人为失误定位精密夹具系统采用自动化及标准

化理念，减少人为失误，有效提高生

产力及产品质量。

增加机床使用率当cnc加工完成后即可拆卸，不须要在

机床上卡数，可继续加工其他工件，

若返工新装夹也是非常方便的。有效

提高机床使用率。

维修的方便、安全当模具需要维修或返工时，重新装夹

即可加工。而铜公座右方向性，不会

导致方向出错。

无形受益 当采用定位夹具系统，客户参观贵厂

时信心大增，而市场部在接单方面也

多一份强大的竞争力