

快速夹具/治具夹具/工装夹具/夹头夹具TE-U20-SS-H不锈钢座

产品名称	快速夹具/治具夹具/工装夹具/夹头夹具TE-U20-SS-H不锈钢座
公司名称	珠海市香洲明达新技自动化控制器材商行
价格	111.00/套
规格参数	样品或现货:现货 是否标准件:标准件 标准编号:TE-U20-SS-H
公司地址	中国 广东 珠海市 香洲区前山沥溪地亭街13号
联系电话	86 756 8632930 15819806017

产品详情

样品或现货	现货	是否标准件	标准件
标准编号	TE-U20-SS-H	品牌	TE
材质	不锈钢	型号	TE-U20-SS-H 20mm槽型不锈钢座
规格	20mm	适用机床	组合机床
是否库存	非库存	是否批发	批发

质量保证，欢迎询价洽谈！

型号：te-u20-ss-h	品名：20mm槽型不锈钢座
功能：可装夹20mm长方型电极	

备注说明	
------	--

型号：te-u20-ss-h-s(可配标准拉钉)
型号：te-u20-ss-h-c(可配转换拉钉0)

定位精密夹具系列定位夹具系统，在欧美、日等国家

以广泛使用，而中国近几年也十分

流行。因其独特性可解决模具加工

的速度和产品要求的精度……

定位精度夹具系统带来的生产效益：

速度降低预调时间，当edm、cnc、edw

加工过程中，装夹时间大约10秒，

只须寻中1次，其后工件不须要再

打表、碰数及分中。

精度静态公差重复精度 ± 0.002 。

减少机床投资因降低了预调时间，客户在投资机器

的数量也相对减少，并且没有影响计

划中的生产效益，降低投资成本。

减少人员投资预调时间减低情况下，人力资源更加

合理分配。

减少人为失误定位精密夹具系统采用自动化及标准

化理念，减少人为失误，有效提高生

产力及产品质量。

增加机床使用率当cnc加工完成后即可拆卸，不须要在

机床上卡数，可继续加工其他工件，

若返工新装夹也是非常方便的。有效

提高机床使用率。

维修的方便、安全当模具需要维修或返工时，重新装夹

即可加工。而铜公座右方向性，不会

导致方向出错。

无形受益 当采用定位夹具系统，客户参观贵厂

时信心大增，而市场部在接单方面也

多一份强大的竞争力