

云南地区管道防腐热缩套 大理缠绕带 普洱热缩套 管道补口热缩套

产品名称	云南地区管道防腐热缩套 大理缠绕带 普洱热缩套 管道补口热缩套
公司名称	四川名腾新材料有限公司
价格	14.00/套
规格参数	厂家:名腾 材质:聚乙烯 型号:齐全
公司地址	成都市成华区建材路66号1栋1层附3号
联系电话	18113061971

产品详情

热缩套厂家【联系电话】18113061971 陈经理

随着国民经济的飞速进展，我国对能源的需求越来越大，长途输油，气管线工程和城市燃气管网建设越来越多。十“一五”期间长途输油、气管线工程将超过2万公里，城市燃气管网工程近3万公里，管道防腐热缩套的需求量超过30亿元，国内具有资质的生产企业很少，管道防腐热缩套在埋地输油钢管防腐中的应用前景十分广阔。

1、钢管补口施工总要求

补口前必须对补口部位进行清理，将环向焊缝及其四周的毛刺、焊渣、污物、油及其杂物清理干净。对补口部位表面进行除锈处理，表面除锈处理质量应达到涂装前钢材表面锈蚀等级和除锈等级》GB / 8923规定的Sa2.5 ~ Sa3.0级。可选用喷沙或电动工具除锈。补口搭接部位的聚乙烯层应打磨至表面粗糙。其端部进行坡口处理，坡角其端部进行坡口处理，坡角不大于30度，然后用火焰加热器对补口部位进行预热。防腐管道防腐热缩套和聚乙烯防腐层搭接宽度应不小于100mm。如果湿度大于85%或下雨、雪天应停止施工。

2、施工后的质量检验

(1) 防腐涂料(底漆)的质量检验

防腐涂料(底漆)的质量主要是漏点检测，在涂层完全固化且冷却至环境温度下，对每个补口进行检测。用火花检测仪器，检测电压：一般级2Kv，加强级2.5Kv，测试头在接触涂层时，以大约0.2m / s的速度移动。

(2) 防腐管道防腐热缩套或缠绕带的质量检验补口外瞧应逐个检查，防腐管道防腐热缩套或缠绕带表面应光滑平坦 无皱折 无气泡。两端坡角处和热缩套 贴合紧密。无空隙。表面没有碳化现象。管道防腐热缩套周向应有热熔胶粘剂均匀溢出。补口处应用火花检漏仪逐个进行针孔检查。检漏电压15Kv。如出现针孔。应重新补口。防腐管道防腐热缩套的粘接力应符合要求。在管体温度25左右5度时的剥离强度应不小于50N / cm。