

供应牛头刨床，刨床BC60100，机械刨床，厂家直销

| | |
|------|----------------------------|
| 产品名称 | 供应牛头刨床，刨床BC60100，机械刨床，厂家直销 |
| 公司名称 | 山东丽驰数控科技有限公司 |
| 价格 | .00/个 |
| 规格参数 | 最大行程:1000 主电机功率:7.5 |
| 公司地址 | 滕州市大同北路长途汽车站向北1800米 |
| 联系电话 | 18266019128 |

产品详情

BC60100牛头刨床该型号机床使用于刨削各种平面和成型面，斜面和沟槽，适于单件和大批量生产。床身等关键件的回火、震动时效、超音频淬火等热处理工艺，使机床精度更稳定，使用寿命更长。

BC60100牛头刨床主切削运动和进给运动均为齿轮传动，具有过载保护装置，转动平稳、超程量小、启动和停止灵活可靠、机床刚性好、切削力大。

机床BC60100牛头刨床同时具备自动挡和手动挡，使用极其方便。刀架具有自动抬刀机构，机床手柄集中，操作方便，自动化程度高。

型号

BC60100 牛头刨床

| | |
|-------------------|----------|
| 最大刨削长度(mm) | 1000 |
| 工作台最大横向移动距离(mm) | 800 |
| 滑枕底面至工作台最大距离(mm) | 400 |
| 工作台最大垂直移动距离(mm) | 380 |
| 工作台工作面尺寸（长×宽）(mm) | 1000×500 |

| | |
|------------------|------------------------|
| 刀架行程(mm) | 160 |
| 刀架最大回转角度(°) | ± 60° |
| 刨刀柄最大尺寸(宽×厚)(mm) | 30×45 |
| 滑枕每分钟往复次数 | 15、20、29、42、58、83 |
| 工作台机动进给量范围 | 水平进给10级(mm) 0.3~3 |
| | 垂直进给8级(mm) 0.15~0.5 |
| 工作台快速移动速度 | 水平进给(mm) 3 |
| | 垂直进给(mm/min) 0.5 |
| 工作台中央T型槽尺寸(mm) | 22 |
| 主电机功率(kw) | 7.5kw |
| 外形尺寸(长×宽×高)(mm) | 3640×1575×1780 |
| 净重(kg) | 5100 |