

# 宁波通风管道加工厂家 布莱恩管道制造 北仑镀锌共板风管加工

产品名称	宁波通风管道加工厂家 布莱恩管道制造 北仑镀锌共板风管加工
公司名称	浙江布莱恩管道制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省宁波市北仑区
联系电话	15867285980

## 产品详情

浙江布莱恩管道制造有限公司----镀锌共板风管加工；

浙江布莱恩管道制造有限公司----镀锌共板风管加工；

根据风管长边尺寸进行合适的选料。按正确的放样进行制作。

风管翻边时，翻边应留有不小于6mm的余量，翻边不能遮住螺栓孔，咬口边要用剪刀进行倒角或开角，且不开裂，形成弧形翻边。若翻边四角开裂，应采用锡焊或密封胶填补，防止风管漏风风管板材厚度小于1.2mm时可以采用联合角或按扣式咬口，北仑镀锌共板风管加工，大于1.2mm时采用焊接。

各类风阀应安装在便于操作及检修的部位，安装后的手动或电动操作位置应灵活、可靠，阀板关闭应保持严密。

防火阀直径或长边尺寸大于等于630mm时，宜设独立支、吊架。

排烟阀（排烟口）及手控装置（包括预埋套管）的位置应符合设计要求。预埋套管不得有死弯及瘪陷。

除尘系统吸入管段的调节阀，宜安装在垂直管段上。

浙江布莱恩管道制造有限公司----镀锌共板风管加工；

浙江布莱恩管道制造有限公司----镀锌共板风管加工；

无法兰连接风管的安装还应符合下列规定：

- 1) 风管的连接处，宁波空调风管供应商定做，应完整无缺损、表面应平整，无明显扭曲；
- 2) 承插式风管的四周缝隙应一致，无明显的弯曲或褶皱；内涂的密封胶应完整，外粘的密封胶带，应粘贴牢固、完整无缺损；
- 3) 薄钢板法兰形式风管的连接，弹性插条、弹簧夹或紧固螺栓的间隔不应大于150mm，且分布均匀，无松动现象；
- 4) 插条连接的矩形风管，连接后的板面应平整、无明显弯曲。

风口各转动部分应灵活，叶片或插板应平直，叶片内距应均匀，散流器和调节应同轴，宁波通风管道加工厂家，轴向间距分布匀称，叶片等启闭应完全，人防密闭阀方向与冲击波相准确，不可装反，叶片全开或全闭，不可作调节风量之用。

4) 柔性短管人防滤毒系统选用橡胶型，其他选用三防防火帆布，各吊、支、托架，应平整牢固，焊缝饱满，抱箍的圆弧应均匀。

浙江布莱恩管道制造有限公司----镀锌共板风管加工；

浙江布莱恩管道制造有限公司----镀锌共板风管加工；

保温和保冷：

冬天（保热）：防止管道内空气的热损失；

防止在输送废热蒸汽或高温气体时，热量散发到空间内而室内温度升高了；

防止人接触风道被；

夏天（保冷）：可能出现因为输送气体的温度低于周围环境的温度，管道外壁会产生结露现象，这对集中空调系统的风道会加大冷量损失，同时凝结水滴会污染吊顶和墙面，所以要做好保冷隔热处理。

通风管道断面的形状一般分矩形和圆形2种，在断面积相同的情况下，圆形的通风管道不仅阻力较小，厨房镀锌共板风管加工，强度大，也节省管材。对于圆形通风管道来说，直径越小越容易制造，而且保温也比较方便。但矩形通风管道的管件制作比圆形通风管道的制作要容易一些，且布置也比圆形通风管道要简单。

宁波通风管道加工厂家-布莱恩管道制造-北仑镀锌共板风管加工由浙江布莱恩管道制造有限公司提供。宁波通风管道加工厂家-布莱恩管道制造-北仑镀锌共板风管加工是浙江布莱恩管道制造有限公司（[www.ble888.cn](http://www.ble888.cn)）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：曾先生。