

钢筋笼绕筋机 久科机械 数控钢筋笼绕筋机

产品名称	钢筋笼绕筋机 久科机械 数控钢筋笼绕筋机
公司名称	济宁久科工程机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市任城区八里庙工业园
联系电话	13165372337

产品详情

钢筋笼绕筋机

钢筋笼绕筋机具有弯曲钢筋速度快，耗能低不损害钢筋，无需过多人工，加工效率高，废品率低等特点。适应大型施工单位及钢筋加工厂箍筋加工厂箍筋制作，自动钢筋笼绕筋机，每天可以生产4-6吨，定尺准确适合钢筋加工业工地及工厂化作业，0到180度任意调整，能弯曲方形，梯形箍筋和U型钩，钢筋笼绕筋机适用于建筑、桥梁、隧道、预制构件等工程的箍筋加工。

钢筋笼绕筋机技术亮点：

- 1、数控系统自主知识，由我公司独特设计和研发。
- 2、嵌入式控制系统解决方案，系统稳定性高，故障率低，维护方便。
- 3、自主设计和研发的弯曲模型算法，在国内处于很好的地位。
- 4、全系列机型（支持各种弯曲机构）。
- 5、钢筋弹性模型自动计算，弯曲角度自动计算，弯曲长度自动计算。

钢筋笼绕筋机的操作

圆盘用于缠绕筋存放，绕筋通过放线器连接于骨架，骨架、小车直行，缠绕筋拉动圆盘自行转动。

调速；按绕筋间距要求的10倍在车轮下方做记号，数控钢筋笼绕筋机转10圈整，测量小车行走距离，变频调速至接近该数值为宜，并记住变频调定值备用。也可直接在钢筋笼上测量与要求的间距值。在主机速度确认不变后，根据变频器初始参数0-50均分并计算，可以快时间调到所需数值。确认的一个或几个数值记录备用。场地足够时不用小车上的圆盘，在一定距离上将盘圆材料后倒卧放，缠绕筋直接通过放线器进行绕筋工作，也可以用调直机配合使用。

铁辊带动钢筋笼转动，按图纸设计间距，配合小车缠绕箍筋成型。

钢筋笼绕筋机的操作

1. 速度快：待工状态2个可全程生产，正常工况3-6人可生产10至20多节钢筋笼。
2. 机械化作业不受人因素为影响，长时间工作可不变。
3. 适合各种主筋箍筋数量，形式，数控钢筋笼绕筋机，型号，大小，钢筋笼绕筋机，长度的设计要求，不会因为设备功能而影响钢筋笼设计或不能上机生产。
4. 转运便捷：组合式设计使拌匀，安装，生产等不依赖起重设备，适应工厂化大批量固定生产和施工现场分散的动机作业。
5. 功率低：总功率不到15KW，同步工作不到5KW，节能而且不影响总电容的配比。
6. 线形式：施工不受各工序影响，不间断完成主筋箍筋焊接成型，绕筋施焊等全部。
7. 采用螺纹连接技术可定位，钢筋笼绕筋机图片，帮助筋笼分解，安装速度。

钢筋笼绕筋机作业原理

钢筋笼绕筋机每天开机之前，要对机子进行仔细的查看，主要查看的内容如下：要查看急停按钮（三个中的任意一个）是否处于按下状况、C操控电源开关是否处于关闭状况；各条线路衔接是否为正常状况；要仔细查看是否存在漏油状况；各螺栓螺帽有无松动状况；电气柜内粉尘是否过多。

钢筋笼绕筋机作业原理：根据施工要求，首要调整钢筋笼绕筋机两滚筒间距离，将钢筋笼的主筋架预制好吊装到钢筋笼绕筋机两滚筒之间，通过穿过矫直器将盘筋穿入钢筋笼，把盘筋（绕筋）端头先焊接在一根主筋上，然后通过固定旋转及移动旋转盘转动把绕筋缠绕在主筋上，一起进行焊接，从而构成产品钢筋笼---这便是 钻孔灌注桩钢筋笼绕筋机，即“简易钢筋笼成型机”的作业原理。

钢筋笼绕筋机-久科机械-数控钢筋笼绕筋机由济宁久科工程机械设备有限公司提供。钢筋笼绕筋机-久科机械-数控钢筋笼绕筋机是济宁久科工程机械设备有限公司（www.jiukejixie.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：赵传景。