

## 温州异辛酸钴推荐 科正化工

产品名称	温州异辛酸钴推荐 科正化工
公司名称	南京科正化工有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京化学工业园区方水路169-1号
联系电话	18912900563

## 产品详情

炼厂气的脱硫，目前主要采用醇胺法，醇胺法脱硫开始应用的是一乙醇胺（MEA）、二乙醇胺（DEA），后来又在克劳斯尾气装置上使用二异丙醇胺（DIPA）。80年代我国研制开发了新型选择性脱硫溶剂N-甲基二乙醇胺（MDEA），开始在天然气脱硫装置上应用；进入90年代，MDEA在炼厂气脱硫装置上也开始应用，MDEA是Fluor公司早年开发的脱硫溶剂。

目前，它作为新一代脱硫溶剂已在天然气脱硫、煤气化脱硫以及炼厂脱硫中得到广泛应用。由于MDEA对H<sub>2</sub>S有很高的选择性和较低的能耗，被用于克劳斯原料气提浓，斯科特法尾气处理，低热值气体脱硫等过程。

特点如下：

（1）高净化度。不论是H<sub>2</sub>S还是CO<sub>2</sub>，MEA法均可将其脱除达到很高的净化度。对于然气管输指标，要获得低于20mg/m<sup>3</sup>或5 mg/m<sup>3</sup>H<sub>2</sub>S 指标是容易的。

（2）化学性能稳定。异辛酸钴能够大限度地减少溶液降解，用蒸气汽提容易使它与酸气组分分离；

（3）异辛酸钴与COS及CS<sub>2</sub>发生不可逆降解。所以，天然气中含有COS或CS<sub>2</sub>时，应避免使用MEA法；

（4）脱除一定量的酸气所需要循环的溶液较少。在普通的胺中因其分子量极低，故在单位重量或体积的基础上它具有极大的酸气负荷；

（5）腐蚀限制了MEA溶液浓度及酸气负荷。为了使装置腐蚀控制在可以接受的范围内，通常MEA溶液

浓度在15%左右，酸气负荷一般也不会超过0.35mol/mol，按体积计不超过20m<sup>3</sup>/m<sup>3</sup>；

(6) MEA装置通常配置溶液复活设施。由于MEA与CO<sub>2</sub>存在不可逆的降解反应，系统内除H<sub>2</sub>S和CO<sub>2</sub>之外的强酸性组分又会与MEA结合形成无法再生的热稳定盐。通常采取加碱措施，加碱只能使热稳定盐中的MEA析出，而无法使降解物复原成MEA。

N-甲基二乙醇胺 (MDEA)，又称甲氨基二乙醇、N，N-双(2-羟乙基)甲1胺

分子量119.2，沸点246~248，闪点260，异辛酸钴，凝固点-21，沸点247

性状：无色或微黄色粘性液体，易溶于水和醇，微溶于醚。可燃。无1毒，是一种性能优良的选择性脱硫、脱碳新型溶剂，具有选择性高、溶剂消耗少、节能效果显著、不易降解等优点。

#### 用途

本品主要用来脱除天然气、炼厂气、合成气和煤气中的硫1化氢以及合成氨等工业气体脱碳，亦可作合成医1药、涂料的单体。

南京科正化工有限公司座落在江苏省南京市化学工业园区，是一家专业从事化工生产贸易的公司，在南京、上海、常州等地均设立仓库，公司主营有机化工及中间体。

温州异辛酸钴推荐-科正化工由南京科正化工有限公司提供。“醇,胺,酚,酯,酮,酸,乙腈...”就选南京科正化工有限公司 (www.njkzhggs.com)，公司位于：南京化学工业园区方水路169-1号，多年来，科正化工坚持为客户提供好的服务，联系人：邵经理。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。科正化工期待成为您的长期合作伙伴！