

# 黑龙江合成纸不干胶标签定制 宏达印刷

产品名称	黑龙江合成纸不干胶标签定制 宏达印刷
公司名称	石家庄市宏达印刷有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	石家庄东二环学苑路精英中学对面
联系电话	13582329294

## 产品详情

合成纸不干胶标签定制材料最常见的印刷方式为凸印，当然其他的印刷形式也有应用，在印刷阶段常会出现以下故障，出现故障该如何解决呢？

在合成纸不干胶标签定制印刷过程容易出现掉墨的情况，针对此问题有以下几类解决办法：1、进步承印材料的表面张力，要求表面张力值达到38cm以上；2、轮转标签机应安装电晕装置，通过随机电晕算企业进步薄膜的表面张力；3、可以通过透明的溶剂型的油墨进行预订打底来进步承印材料的表面张力；4、选用与承印物体匹配的专用的油墨和配套添加剂；5、进步烘干或固化功率，或降低机器运行速度，增加烘干时间；6、印刷膜层要尽量薄，墨量要尽量少，必要时可单色多次叠印；7、推荐印刷后进行UV上光，以保护印刷墨层，增加叠层的附着牢度；

印刷后的标签表面墨层不干，干燥慢或墨层一擦就掉。出现这类故障的原因主要是印刷墨层太厚，墨量太大以及油墨中所使用的添加剂分歧、油墨变性或者使用的油墨种类分歧等都会造成印刷后的标签墨层不干、干燥慢或者墨层一擦就掉的故障；此外，机器运转速度太快、干燥装置的烘干固化功率太低或者干燥的时间太短同样会导致油墨得不到充分的干燥；而出产车间的温度过低则会导致油墨的干燥速度，也将导致上述的故障。

在合成纸不干胶标签定制的生产过程中，模切是至关重要的一个环节，模切质量的好坏直接关系产品的最终质量。如果出现溢胶情况又该怎么办呢？

首先考虑合成纸不干胶标签定制材料的性能，不同型号的材料有不同的粘胶剂类型，在生产前要充分了解相关性能，选择适合的加工工艺的材料。

合成纸不干胶标签定制加工、存储的环境温度应控制在摄氏23+/-3度的范围，湿度应控制在相对55+/-5%的范围，温度过高会造成粘胶剂的流动性，较易出现模切溢胶现象。

接下来是最主要的质量控制环节，必须使用锋利的刀具对标签进行模切，较钝的刀会对标签粘胶剂形成翻挤，导致在模切过程中标签出现溢胶。使用刀具在模切时要注意：过深的模切压力也会对标签粘胶剂形成过度挤压，过浅的模切压力可能会造成在模切过程中粘胶剂的拉丝现象，从而在标签边缘或标签表面形成溢胶。应避免在标签加工过程中存在对标签的滑动摩擦，与标签存在滑动摩擦的部件上容易堆积模切胶水，对标签边缘造成污染，影响产品的美观效果。

最后注意标签复卷张力的控制，过大的复卷张力对标签粘胶剂过度形成挤压，甚至造成标签在底纸上的滑移，会造成标签的溢胶。面积小的方型标签，由于在相同的压力下，承受更大的压强，同样容易出现标签溢胶的现象。非方型的异型标签，由于复卷张力在轴向的不一致，容易造成局部张力过大的现象，形成标签的局部溢胶。

可移除合成纸不干胶标签定制是怎样的呢，从名称就可以看出它的特点是容易揭掉，可具有重贴性和多次使用性。那一般什么行业会用到这样的不干胶标签呢？在家用电器类产品中，可移除不干胶标签得到了广泛的应用，主要作为装饰标签。它的特点是可以随时揭下，也可以长期保留。当商品需要促销的时候也建议使用可移除不干胶标签，这样当我们将标签从商品上揭下的时候，就可以确保商品表面的完整性。还有一些日用品的封口处，用的也是可移除不干胶标签，可重贴性或多次使用性。除此之外还有服装纺织品表面的标签和办公用品中的特种标签，都是可移除不干胶标签。在环境相对稳定的条件下，标签可容易地从商品表面揭下，且黏合剂不残留在物体表面。可移除合成纸不干胶标签定制之所以具备这么独特的性能，就是因为它主要使用的是可移除性粘合剂，有效的防止标签从商品表面去除时粘合剂从面材上脱落残留在商品上。