

模具激光表面硬化公司

| | |
|------|--------------------|
| 产品名称 | 模具激光表面硬化公司 |
| 公司名称 | 广州泰格激光技术有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 广州市黄埔区创业路16号中航C座二层 |
| 联系电话 | 18925080801 |

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：广州泰格激光技术有限公司

广州泰格激光——模具激光表面硬化公司

超高频淬火设备的加热时间短，效率高，感应加热炉的效率可达60%，感应熔炼炉的效率可达到65%，而火焰炉的加热效率仅有20%左右，电阻炉的加热效率只有40%左右；由于加热速度快，加热时间短，毛坯产生的氧化小，激光淬火设备，变形小；由于感应加热不产生烟气和烟尘，净化了车间工作环境；由于散热损失少，车间温度大大降低。

广州泰格激光——模具激光表面硬化公司

采用激光熔覆和合金化及激光堆焊等技术，可在廉价金属材料表层得到任意成分的合金和相应的微观组织，从而获得良好的物理、化学及其综合机械性能，能大大改善和提高材料表面的耐磨性、耐蚀和耐热性能。这些技术用于报废模具的修复和强化。随着大功率激光器的出现以及激光加工技术在工业上的应用日趋广泛、成熟，给模具表面的强化提供了一种新的技术途径。

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，公司主营模具激光表面热处理，五金模具激光表面淬火，冲压模具激光热处理，汽车模具激光淬火，铸铁模具激光热处理淬火，大型模具激光表面硬化，家电模具激光表面氮化。模具激光表面硬化公司

泰格激光——模具激光表面硬化公司

对大型齿轮的齿面、大型轴类零件的轴颈进行淬火，表面粗糙度基本不变，不需要后续机械加工就可以满足实际工况的需求。激光熔凝淬火技术是利用激光束将基材表面加热到熔化温度以上，由于基材内部导热冷却而使熔化层表面快速冷却并凝固结晶的工艺过程。获得的熔凝淬火组织非常致密，沿深度方向的组织依次为熔化-凝固层、相变硬化层、热影响区和基材。

泰格激光——模具激光表面硬化公司

本公司长期致力于高功率激光器热处理系统集成及激光热处理加工，我们与德国高功率激光器厂商laserline密切合作，可以为您提供激光热处理行业***新设备及处理工艺。公司从事激光行业有十余年，从***早的二氧化碳激光器，到现在的半导体激光器和光纤激光器。我们有丰富的经验。和我们合作的客户有大众，奥迪，长城等，还和银宝山新，华益盛等上市公司合作。

广州泰格激光技术有限公司(TigerLaser)，公司主营模具激光表面热处理，五金模具激光表面淬火，冲压模具激光热处理，汽车模具激光淬火，铸铁模具激光热处理淬火，大型模具激光表面硬化，模具激光表面硬化公司，家电模具激光表面氮化。模具激光表面硬化公司

泰格激光——模具激光表面硬化公司

热处理是一种提高铸件本身的使用性能，改善铸铁平板的内在质量的工艺，在机床床身铸件的制作过程中，必须要经过热处理，这主要是因为床身类铸件产品作为一种大型铸件必须要经过热处理才能提高本身的使用性能，改善铸铁平板的内在质量。金属热处理是机械制造中的重要工艺之一，与其它加工工艺相比，热处理一般不改变工件的形状和整体的化学成分，异形表面激光高硬度修复淬火，而是通过改变工件内部的显微组织，或改变工件表面的化学成分，赋予或改善工件的使用性能。其特点是改善工件的内在质量。

泰格激光——模具激光表面硬化公司

激光表面强化工艺可提高表层硬度、强度、耐磨性、耐蚀性，同时又使心部仍保持较好的韧性，使工件得到结构性的性能组合。激光熔覆：利用高能激光束在金属表面扫描过程中，将合金材料熔化并冶金结合在金属材料表面，使熔覆材料和基体达到冶金结合的效果，也称为激光堆焊。

模具激光表面硬化公司由广州泰格激光技术有限公司提供。行路致远，砥砺前行。广州泰格激光技术有限公司（www.tigerlaser.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为机械加工具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!