

天津挤压机固定挤压垫加工销售【雨晗工模具压饼头】

产品名称	天津挤压机固定挤压垫加工销售【雨晗工模具压饼头】
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路付3号
联系电话	13503790055

产品详情

在铝型材加工中，挤压机固定挤压垫起到挤压杆与锭坯隔开的作用，内锥体与外套间隙和弧度 r 角对挤压垫的弹涨起着决定性的作用。经过试验得知，当内锥体与外套间隙增大至1.5 mm，弧度 r 角增大至 48° 时，固定挤压垫的弹涨效果上好。同时，挤压垫的芯块、基座、螺栓及销子等对挤压垫的弹涨也起着一定作用。同时在挤压筒使用过程中，挤压筒的返铝情况要考虑固定挤压垫的对中精度问题和磨损后的重新加工问题，这些对挤压垫的使用寿命和使用效果影响也很重要。一般要求一季度至半年更换挤压筒一次。

挤压机大型设备，挤压筒、挤压机固定挤压垫的更换比较麻烦，一般采用的是悬吊更换，悬吊更改的主要缺陷有：

- 1、不易吊装，圆柱体吊装易滑，捆扎与取下钢丝绳或耐高温吊带时困难；
- 2、装配时挤压垫难以旋转，悬吊时由于挤压垫体自重，装配螺纹时，非常费力；
- 3、针对于大型挤压设备的挤压垫，悬吊方法不适用。

雨晗生产的挤压垫耐高温，能够在高温下反复的传递挤压轴给金属的压力。

科技不断进步，新技术不断代替旧技术的发展。只有更方便才能替代先前的产品。挤压机固定挤压垫运用在国内得到广泛的运用，固定挤压垫和原来的那种分体挤压垫相比，是一个很大的技术进步。但目前

在使用过程中遇到一个通用问题，同一个挤压垫在生产不同牌号的铝合金时，因为不同的合金所需的挤压力不同，而固定挤压垫的胀大系数随着挤压力的变化而变化，所以在生产时如需更换合金牌号，只能换相对应大小的挤压垫，浪费工时和人力，且在高温下操作，很不方便

洛阳雨晗专业从事工模具多年，生产各种尺寸规格的固定挤压垫、挤压筒产品，已经与全国众多铝型材生产厂家达成长期合作伙伴。