

不锈钢保温焊钉 晟峰五金 漳州保温焊钉

产品名称	不锈钢保温焊钉 晟峰五金 漳州保温焊钉
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

产品详情

镀锌焊钉

为什么有些地方买来的焊钉很便宜却容易掉钉？

目前定制螺柱焊钉的厂家较多，但品质参差不齐，316不锈钢保温焊钉，大多数厂家的仅仅做到了形似，即看上去好像差不多，但实际上在一些看不见的地方有着较大的差异，这些差异的成因有些是因为**工减料降低成本从而降低售价提高竞争力（比如不锈钢焊钉采用廉价的202不锈铁替代304不锈钢），有些是因为厂家不够专业而忽略了一些细节问题，而这样的问题均会对焊接强度和焊接稳定性造成非常大的影响。

316种焊钉

栓焊是在栓钉与母材之间通过电流，局部加热熔化栓钉和局部母材，并同时施加压力挤出液态金属，使栓钉整个截面与母材形成牢固结合的焊接方法。

可分为电弧焊钉焊和储能焊钉焊两种。

1、电弧焊钉焊。是将栓钉端头置于陶瓷保护罩内与母材接触并通以直流电，漳州保温焊钉，以使栓钉与母材之间激发电弧，电弧产生的热量使栓钉和母材熔化，维持一定的电弧燃烧时间后将栓钉压入母材局部熔化区内。陶瓷保护罩的作用是集中电弧热量，隔离外部空气，保护电弧和熔化金属免受氮、氧的侵入，并防止熔融金属的飞溅。

2、储能栓钉焊。储能栓钉焊是利用交流电使大容量的电容器充电后向栓钉与母材之间瞬时放电，达到熔化栓钉端头和母材的目的。由于电容放电能量的限制，一般用于小直径（小于或等于12mm）栓钉的焊接。焊钉焊的工艺参数主要为电流、通电时间、栓钉伸出长度及提升高度。根据栓钉的直径不同以及被焊钢材表面状况、镀层材料选定相应的工艺参数，一般栓钉的直径增大或母材上有镀层时，所需的电流、时间等各项参数相应增大。

广州市晟峰五金有限公司是生产焊钉（又称种螺柱、电栓焊接螺栓或植焊钉）的专业厂家，是焊钉生产领军标杆和实力的企业之一，也是目前中国国内一家从事焊钉生产、研究、开发的正规企业。公司在广泛吸取国外先进技术的基础上，博采多家生产商之精华，选材优质，品质稳定，焊接牢固，精密度高。以雄厚的技术力量，不锈钢保温焊钉，生产出铝、铜、低碳钢、不锈钢四大系列近千种规格的产品，能自行设计或按客户图纸生产特殊形状、规格的高难度焊钉。广泛用于建筑幕墙装修、汽车、飞机、轮船、电子、仪表、空调、锅炉、电脑制造、家用电器、厨房设备、等行业。是几十家大型企业的定点供应商，其产品出口欧美、日本及东南亚地区。成为今焊接钉产业的精英与典范，深受客户的好评。

不锈钢保温焊钉-晟峰五金(在线咨询)-漳州保温焊钉由广州市晟峰五金有限公司提供。不锈钢保温焊钉-晟峰五金(在线咨询)-漳州保温焊钉是广州市晟峰五金有限公司（www.gzsfhardware.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：朱经理。