

淮南保温焊钉 晟峰五金 保温焊钉生产厂家

产品名称	淮南保温焊钉 晟峰五金 保温焊钉生产厂家
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

产品详情

镀铜碰焊螺丝

储能焊钉又称点焊螺丝，碰焊螺丝，种焊，碰焊螺丝。

材质铁镀铜

型号M3 M4 M5 M6 M8

长度4-40毫米

焊接螺钉又称储能螺钉、电栓焊接螺柱、或植焊钉等。焊接螺钉的使用范围较小，钣金行业和生产机箱体的工厂才会用到。焊接螺钉和压铆螺钉的用途虽然一样，但使用原理却大不相同。压铆螺钉是利用自身的锁紧压花齿来固定，而焊接螺钉是在螺钉的头部上多了一个碰焊的小点，利用点焊技术将螺钉焊接在钣金上使之固定后形成一个外螺纹，所以称为焊接螺钉

螺柱焊接是将直径2 - 25mm的螺柱或柱状金属高效、低成本、全断面融合地焊接在金属表面的一种特种焊接工艺方法。此项技术的应用可替代一些传统的加工方法，例如：钻孔、攻丝、手工焊接、焊后处理等。

螺柱焊接过程：首先，将焊接螺柱（或柱状金属）放置于焊接母材上；随后，提升焊接螺柱，碳钢保温焊钉，同时导通电流，保温焊钉厂家直销，在焊接螺柱和焊接母材之间激发电弧，电弧将焊接螺柱端部和焊接母材表面溶化，保温焊钉生产厂家，并形成焊接熔池；接下来，焊接螺柱和焊接母材相对运动，焊接螺柱在一定速度下受控地插入熔池；最后，焊接电流终止，电弧熄灭，同时熔池凝固，焊接过程完成，形成全断面熔合的焊缝。

螺柱焊接优点： 焊缝全断面熔合，提高了焊接部位的安全性； 焊接在瞬间完成，提高了焊接工作效率； 可适应多种金属材料； 热影响区小，焊接母材变形小； 焊接损伤很小，母材背面没有或只有很小的焊接损伤； 保持中空零件的密闭性； 实现单面焊接； 操作简便。

铝制储能焊钉

螺柱焊是将焊钉的一端与基体（H型钢、工字梁、板件或管件）表面接触，在焊钉与基体之间通电引燃电弧，待焊钉端部金属和基体表面金属加热到合适温度并熔化形成一定的熔池后，给焊钉施加一定压力推入焊接熔池并冷却以形成焊接接头的方法。焊接设备主要由螺柱焊机和专用的焊枪组成。

二、螺柱焊的特点

1、操作简便

只要有电源，就可以在室内、室外或工程现场进行批量焊接。

2、效率高，成本低

哪些因素会影响焊接稳定性？

1.材质影响

大多数标价很低的螺柱厂商，为降低生产成本，普遍选用廉价不合格（这里的不合格指的是不符合螺柱焊钉标准的材质）的材质生产螺柱。

比如：

低碳钢镀铜焊钉应采用04F牌号的低碳钢材质，而厂家为了降低成本，则通常会采用Q235材质来生产焊钉。

不锈钢焊钉应采用304#不锈钢材质，而厂家为了降低成本，淮南保温焊钉，则通常会采用202#不锈铁材质来生产焊钉。

推荐使用广州市晟峰五金有限公司生产的螺柱焊钉，本公司的焊钉材质严格选用国际标准材质进行生产，不会为降低成本而以次充好。

淮南保温焊钉-晟峰五金-保温焊钉生产厂家由广州市晟峰五金有限公司提供。广州市晟峰五金有限公司（www.gzsfhardware.com）是一家从事“非标紧固件,标准紧固件,汽车紧固件,螺丝,螺母,焊钉”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“晟峰”品牌拥

有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使晟峰五金在紧固件中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！