

## 房山区塑料消泡母粒报价供应商

产品名称	房山区塑料消泡母粒报价供应商
公司名称	佛山市华瑞塑料材料有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市三水西南街道三水大道南76号
联系电话	13600308587

## 产品详情

华瑞公司主要生产各类塑料消泡剂，主要产品有:吹膜专用消泡剂、注塑、板材专用消泡剂、TPU膜专用消泡剂以及流延膜专用消泡剂。

填充母料的优点：

- 一是降低成本
- 二是降低产品收缩率，选择添加填充母料后可有效降低收缩率，使产品表面的平整度得到大幅度提高。
- 三是增加产品的硬度。

母料通常可以分为普通填充母料（简称填充母料）和功能性母料，塑料消泡母粒报价供应商，如色母料、防雾滴母料等。填充母料的主要组分是填料，主要用于聚烯烃（聚乙烯）的加工成型，又称为聚烯烃填充母料。

华瑞公司主要生产各类塑料消泡剂，主要产品有:吹膜专用消泡剂、注塑、板材专用消泡剂、TPU膜专用消泡剂以及流延膜专用消泡剂。

本公司最近又新开发了流延膜以及透气膜专用多功能母料系列，高透明多功能型纳米填充母料系列，防雾抗滴流剂等高科技产品，以上产品已通过SGS环保认证。这些产品可广泛用在农用膜，大棚膜，PP注塑、流延膜、透气膜.PP片材以及LDPE管材等。可以对所有聚乙烯产品起到增强韧性的作用，而且可降低10—30%的成本，且成品表面光泽度高。

填充母料自二十世纪八十年代初投入市场以来，由于其价格低廉，产品性能优异，可改善塑料制品的某些物理特性。替代合成树脂，且生产工艺简单、投资较小、具有显著的经济效益和社会效益。因而，填充母料是近年来发展最快的塑料工业中的新行业，已成为塑料加工工业的重要部分和塑料制品的主要添加材料之一。

随着塑料工业的飞速发展，填充母料不是一种添加材料，能够降低塑料制品的生产成本，还具有改善塑料制品的某些物理性能，如降低缺口收缩率、改善外观及手感等特性而得到市场的认可，已成为某些塑料制品中不可缺少的原材料。随着先进工艺和生产技术的完善提高，填充母料的品种、性能、用途都在适应市场的需求而不断变化。

华瑞公司近年来通过与国内外科科研机构、专业院校的技术交流与合作，于2006年8月成功研制并生产出纳米级高光PP、ABS高光拉力料和淋膜离型膜复合料，纳米拉力料和淋膜离型膜复合料是我公司为解决广大用户在生产过程中，因成本过高而开发的新产品，属国内首创技术。是一种新型的高分子材料，它采用先进的纳米改性技术、分子增容技术，使无机粉体均匀的分散在载体树脂中。与HDPE、LDPE、LLDPE、PP、PO以及PP、ABS等塑料有良好的相容性，该产品耐酸碱，电绝缘性能优良，低温时仍能保持较好的韧性，可以作为上述聚烯烃塑料的替代产品具有优异的相容性和分散性，可以改善塑料的韧性、尺寸稳定性，补强增光，是一种高性能、低成本、环境友好的功能性母料。

功能母料的在使用的领域方面十分多，和填充母料一起使用的时候也十分多，所以今天会给大家详细的介绍一下，请大家详细了解这些问题，让功能母料能够更好为我们服务。

功能母料有很多的优点，这才让我们更多的人使用，但是也是有很多的缺点，这是因为任何事物都是有优和劣的，所以大家一定要了解事物的两面性。下面就简单的了解一下吧，让功能母料的使用做到知己知彼。

按功能母料说明书上的比例使用后，颜色过深(过浅)

这个问题虽然简单，却存在着很多可能性，具体为：

- 1、功能母料未经认真试色，颜料过少或过多
- 2、使用时计量不准确，国内企业尤其是中小企业随意计量的现象大量存在
- 3、功能母料与树脂的匹配存在问题，这可能是功能母料的载体选择不当，也可能是厂家随意改变树脂品种
- 4、机器温度不当，功能母料在机器中停留时间过长

处理程序：首先检查树脂品种是否与功能母料匹配、计量是否准确，其次调整机器温度或转速，如仍存

在问题应向功能母料生产厂家联系。

四、同样的功能母料、树脂和配方，不同的注塑机注出的产品为何颜色有深浅？

这往往是注塑机的原因引起的。不同的注塑机因制造、使用时间或保养状况的不同，造成机械状态的差别，特别是加热原件与料筒的紧贴程度的差别，使功能母料在料筒里的分散状态也不一样，上述现象就会出现。

五、换另一种牌子的树脂后，同样的功能母料和配方，颜色却发生了变化，这是为什么？

不同牌号的树脂其密度和熔融指数会有差别，因此树脂的性能会有差别，与功能母料的相容性也会有差别，从而发生颜色变化，一般说来，只要其密度和熔融指数相差不大，那么颜色的差别也不会太大，可以通过调整功能母料的用量来校正颜色。

六、功能母料在储存过程中发生颜料迁移现象是否会影响制品的质量？

有些功能母料的颜料含量(或染料)很高，在这种情况下，发生迁移现象属于正常。尤其是加入染料的功能母料，会发生严重的迁移现象。但这不影响制品的质量，因为功能母料注射成制品后，颜料在制品中处于正常的显色浓度。

七、为什么有的注射制品光泽不好？

有以下多种可能:

- 1、注塑机的喷嘴温度过低
- 2、注塑机的模具光洁度不好
- 3、制品成型周期过长
- 4、功能母料中所含钛过多
- 5、功能母料的分散不好

八、一段时间后，有的塑料制品的会发生褪色现象。

生产厂家所采用基本颜料质量不好，发生漂移现象。

九、为什么ABS功能母料特别容易出现色差？

各国生产的不同牌号ABS色差较大，即使同一牌号的ABS，每批批号也可能存在

但是，这种色差一般是不严重的。用户在使用ABS功能母料时，必须注意ABS的这一特性。

注意好功能母料的这几种缺点，使用的时候要尽量地避免，做到真正的了解。

这就是填充母料厂家给大家介绍的功能母料使用缺点，请大家认识到这些缺点，发挥的优点。

房山区塑料消泡母粒报价供应商由佛山市华瑞塑料材料有限公司提供。行路致远，砥砺前行。佛山市华瑞塑料材料有限公司（[www.hr-pe.com](http://www.hr-pe.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为工农业用塑料制品具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.fshrszlp.com](http://www.fshrszlp.com)）还是从事纳米填充料厂家，纳米填充母料，纳米塑料填充料的厂家，欢迎来电咨询。