无锡逸凯矿冶设备制造 胶带划伤修补机 江苏划伤修补机

产品名称	无锡逸凯矿冶设备制造 胶带划伤修补机 江苏划伤修补机
公司名称	无锡逸凯矿冶设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市锡山区锡北镇泾新工业园
联系电话	18021199588

产品详情

既然出现了问题，就要解决，矿用输送带订扣机可以使用冷硫化修补，具体有两种做法，第1一可以这么做：

1.将矿用输送带订扣机破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行打磨。

2.根据矿用输送带订扣机破损部位的大小选择相应的带半硫化层的输送带修补片或修补条(修补条或修补片至少大出破损部位15~20mm)茵美特建议使用带半硫化层修补条、修补片，不带半硫化层的材料建议将粘接面进行深层次打磨。

3.将输送带破损部位和输送带修补条半硫化面进行涂刷皮带胶，晾置一会，然后进行第二遍涂刷(晾置至不粘手为止，常温情况下一般在五分钟)。

4.将修补条拉直贴在输送带打磨面上，用橡胶锤或者压实滚轮进行敲打压实，赶出空气。

修补机厂家如何正确辨别耐磨胶板带不带半硫化层？

胶板是工矿企业滚筒包胶的时候必备材料，尤其是近几年， 耐磨胶板尤其是带CN半硫化层的耐磨胶板，因其独特的优势而备受青睐。所以很多企业也打着含CN半硫化层胶板的旗号，来兜售普通的胶板，如何正确辨别耐磨胶板带不带半硫化层呢？

首先，可以根据产品的外观来进行初级判断。

普通耐磨胶板的粘接面与表面的颜色是一致的，而带半硫化层胶板的粘接面与表面颜色各异。

普通耐磨胶板的粘接面一般只有一层，而带半硫化层胶板的粘接面则多了一层为2层。

以带CN层耐磨胶板为例来看，胶板的粘接面为绿色CN层，而表面为黑色橡胶层，也可以明显看出胶板为2层。

然后，可以从胶板的具体操作来深入判断。

其一，看胶板的粘接面需不需要打磨，普通胶板的打磨面粗糙度不够，粘接前需要进行打磨才能粘接，否则影响粘接效果，导致滚筒包胶效果差，缩短滚筒使用寿命。带CN半硫化层的胶板粘接面无需打磨，涂刷胶水之后可以直接进行贴合。

其二，不含半硫化层的胶板粘接过程中需要刷两遍胶水，因为它本身和滚筒粘接是靠胶水进行粘接，划伤修补机厂家，属于物理粘接，后期使用过程中容易造成开裂，影响使用寿命。

带CN半硫化层的胶板只需刷一遍胶水，由于半硫化层的特性，它和胶水之间的粘接除了物理性能外还会发生化学反应，使胶板和胶水进行胶炼反应互相熔融，从而保证胶板，胶水和滚筒表面的超1强粘接。

采用输送带热硫化修补：

根据输送带破损大小，沿破损四周至少大出15~20mm，划伤修补机公司，划出切割修补线，以45度角斜切，并剥去已损坏的盖胶，切割时注意不要损伤下面的布层或者钢丝层。

将矿用输送带订扣机破损部位用角磨机配合钨钢打磨碟进行深层次打磨，江苏划伤修补机，建议打磨3mm。

将打磨好的输送带铺上织物加强层或者是钢丝加强层，对加强层、破损部位进行涂刷热硫化剂，将未硫化芯胶四周边切成斜口，同样进行热硫化剂的涂刷平铺(未硫化面胶大小要与破损部位的大小一致)。

矿用输送带订扣机使用热硫化修补器或硫化机进行加压、加温硫化。

无锡逸凯矿冶设备制造(图)-胶带划伤修补机-江苏划伤修补机由无锡逸凯矿冶设备制造有限公司提供。行路致远，砥砺前行。无锡逸凯矿冶设备制造有限公司（www.ecaky.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为行业专用设备具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.ecalhq.com）还是从事上海电缆热补器，上海电缆硫化器，上海电缆硫化机的厂家，欢迎来电咨询。