

# 武汉电子产品模具 武汉汉深高精科技 电子产品模具制造

产品名称	武汉电子产品模具 武汉汉深高精科技 电子产品模具制造
公司名称	武汉汉深高精科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区将军路街办事处金潭路02号
联系电话	13986162165

## 产品详情

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

(1) 无压边装置的后续各工序拉深模此拉深模因无压边圈，电子产品塑料模具，故不能进行严格的多次拉深，用于直径缩小较少的拉深或整形等，要求侧壁料厚一致或要求尺寸精度高时采用该模具。

(2) 带压料装置的后续各工序拉深模此结构是广泛采用的形式。压边圈兼作毛坯的定位圈。由于再次拉深工件一般较深，为了防止弹性压边力随行程的增加而不断增加，可以在压边圈上安装限位销来控制压边力的增长

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，武汉电子产品模具，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

现在我们先不去考虑它的几何形状是否符合要求，但我们发现：当“轴”的尺寸在下限时，“孔”的尺寸在上限时，以上二个几何体之间存在着0.059的间隙(其平均值为单边0.03)。假设我们使用的成型材料为PP，而PP料的溢边值是0.02，那么这个间隙就可能会产生“飞边”，从而满足不了要求。何况受到各种因素的影响，而这个理论上的单边0.03的间隙在实际上是无法均衡取得的，这就使得我们在实际操作上带来一系列问题。首先，我们如何给定名义尺寸。如果我们给这个镶块和与其配合的孔都给定为 $200 \times 20$

0×85，这就是我们通常所说的“零配零”，但我们都知道，实际上这是很难做到的，即使做到了也不一定适用，这是因为零部件除了名义尺寸的准确外，还有一个几何形状的问题。

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

(1) 加工精度要求高 一副模具一般是由凹模、凸模和模架组成，有些还可能是多件拼合模块。于是上、下模的组合，镶块与型腔的组合，模块之间的拼合均要求有很高的加工精度。精密模具的尺寸精度往往达 $\mu\text{m}$ 级。

(2) 形面复杂 有些产品如汽车覆盖件、飞机零件、玩具、家用电器，其形状的表面是由多种曲面组合而成，电子产品模具制造，因此，模具型腔面就很复杂。有些曲面必须用数学计算方法进行处理。

(3) 批量小 模具的生产不是大批量成批生产，在很多情况下往往只生产一付。

武汉电子产品模具-武汉汉深高精科技-电子产品模具制造由武汉汉深高精科技有限公司提供。武汉汉深高精科技有限公司（[www.whhsj.com](http://www.whhsj.com)）实力雄厚，信誉可靠，在湖北武汉的日用五金等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领汉深科技和您携手步入辉煌，共创美好未来！