

自动冲孔设备

产品名称	自动冲孔设备
公司名称	佛山市金大海数控机械有限公司
价格	.00/台
规格参数	
公司地址	南海区狮山镇白沙桥村陈家股份合作经济社“门口田”地段厂房2
联系电话	17329858135

产品详情

机械配置

- 1、龙门架式工型冲头,双工位(可单缸冲管也可以同时冲两支管,保证两支管孔距一样)。
。
- 2、液压站配置:7.5KW油站电机,电机采用台资企业电机,百分百铜线,并且经过真空净
值处理,线圈密度高,性能稳定使用寿命长。采用气压压紧拉送料,。工作油缸是高压焊
接高速缸。液压站油路系统配专用风冷装置,确保机器长时间工作温度在正常范围。
- 3、床身总长保证工件加工长度足6米,床身用方管加铁板组装焊接,退火处理后用意大利大型龙门CNC加工中心整体精密加工。保证机床机身和导轨以及各个部位精度达标,稳定耐用。主送料运行用齿轮齿条传动(精密磨齿),整机全数控人机界面操作
- 4、本机器配送模具采用氮化处理过加粗耐磨型导柱,加厚导柱板,所有模具配件都精磨加工过确保模具在每分钟80-120冲次的高速工作下稳定耐用。
- 6、配套工件托架一台。

1.单次可以同时冲两根管

2.冲孔速度:100-120次/分(同时冲两支管,孔数应X2)

3:冲孔精确度:50孔 \pm 5C.

4:工件冲孔长度:3M.单次送料长度:1MM~3000MM

5:送料方式:采用液压/气动夹紧工件自动进料后,按孔距自动向外送料,送料方式采用
西门子PLC控制精度伺服电机自动控制送料.

6:运动方式:自动/手动/暂停/急停

7:特点:

A:一次可冲二支管,效率高.

B:冲孔准确,提高成品率.