

木纹转印机供应厂家 木纹转印机 华宜家机械产品

产品名称	木纹转印机供应厂家 木纹转印机 华宜家机械产品
公司名称	汤阴华宜家机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省安阳市新型制造业产业园区（宜沟镇宜政路）
联系电话	15994106101 15994106101

产品详情

用木纹热转印纸把被转印的基材包裹住，用耐高温胶纸固定住纸的界面，以防木纹热转印纸松开。（注：木纹热转印纸正面要与被转印基材的面对贴。）

转印机是热转印技术所用的机器的总称，热转印机包括平面烫画机、高压烫画机、摇头烫画机、烤杯机、烤盘机、烤帽机等热转印机器。可以印刷的范围很广既包括平面烫画，也包括杯子、盘子、帽子这些曲面烫画，热转印是一项新的技术，才刚刚步入正轨。

4、吸塑完成后，将木纹转移膜撕掉，并检查木纹膜是否完整吸到位，如有缺陷，要修复完好后再转入下一工序：

5、最后一个工序是喷漆及打磨：喷漆前，先把门扇、门框吹干净，特别是门扇的凹槽位置，以免残留物影响漆面效果。门扇及门框底漆建议采用PU底漆。底漆干透后进入打磨工序，打磨完成后，在进行面油修色(喷色漆)，最后喷上面漆晾干即可：

6、门套线用特殊工艺制造，我公司可提供配套，厂家只需把门套线表面作简单清理后，木纹转印机供应厂家，喷上所需色漆即可。

木门转印机的操作流程：

1、根据门扇规格的需要，开铰高密（或中密）度纤维板，然后通过电脑雕刻或其他方式将所需图案雕刻成型：

2、用专用压门机将门扇压好，待胶水干透后，木纹转印机供应，鏢成符合规格的门扇。压门的同时，门套框料同步制造。门扇及门框坯料完成后经过补灰、打磨后转入下工序：

3、门扇的喷胶以及木纹转移分正反两次完成。刚开始喷胶水时，先将门扇放在平台上，将表面浮尘吹干净，然后喷上专用吸塑胶水，并保证门扇正面、侧面都均匀布胶，如果需要做横纹效果，可以在需要做横纹的地方铺上裁鏢好的转移膜，等胶水干透后把门扇放到吸塑机平台上，覆上木纹转移膜，把吸塑机温度到120 -140 ，把吸塑机压力调到7kg-8kd进行吸塑，第二次喷胶和吸塑时，重复开始的过程即可。另外，门框的喷胶及吸塑只按门扇程序单一程序即可完成：

4、吸塑完成后，将木纹转移膜撕掉，并检查木纹膜是否完整吸到位，如有缺陷，木纹转印机，要修复完好后再转入下一工序：

5、最后一个工序是喷漆及打磨：喷漆前，先把门扇、门框吹干净，特别是门扇的凹槽位置，以免残留物影响漆面效果。门扇及门框底漆建议采用PU底漆。底漆干透后进入打磨工序，木纹转印机厂家，打磨完成后，在进行面油修色(喷色漆)，最后喷上面漆晾干即可：

6、门套线用特殊工艺制造，我公司可提供配套，厂家只需把门套线表面作简单清理后，喷上所需色漆即可。

木纹转印机供应厂家-木纹转印机-华宜家机械产品由汤阴华宜家机械制造有限公司提供。汤阴华宜家机械制造有限公司（www.mwzyj.com）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！同时本公司（www.ayzsqs.com）还是从事高温渗墨机，高温渗墨机厂家，高温渗墨机价格的厂家，欢迎来电咨询。