

水下切粒机组价格 宁波水下切粒机组 南京百优机械

产品名称	水下切粒机组价格 宁波水下切粒机组 南京百优机械
公司名称	南京百优挤出机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市江宁区湖熟街道耀华社区S337旁
联系电话	18652098726

产品详情

水下切粒机维护：

- 1、皮带松紧度调节及检查松紧度要求适中，定制水下切粒机组，平行度不超过1度，皮带应没有断裂及有分层，（风机皮带同样的要求）若无异常，但连续使用超过三个月必须更换。
- 2、下轴承检查，应没有漏水现象，轴承要求运转良好，如有漏水现象要求更换密封圈，如第三道密封漏水要求更换轴承。
- 3、干燥机清理粉尘是否清理干净，筛网是否有漏的现象，滤网是用压缩空气吹过。
- 4、各个轴承运行情况是否良好。

水下切粒机运转中的维护保养：

- 1、喷淋头有无堵的现象每天检查。
- 2、上罗拉轴承每星期加一次油，水下切粒机组价格，每天检查切片规格是否合格。
- 3、减速箱油位每天检查。
- 4、干燥机上下轴承每星期加油一次。
- 5、所有转动点每天听，达到时刻了解运行情况。
- 6、每天看振动筛是否有漏的现象。

水下造粒机保证设备及周边环境卫生整洁，符合现场要求。确认机筒法兰前部和分流板彻底清理完毕，加装过滤网。检查各个电气部件开关、减速箱油位、传动部位、旋转部位润滑情况。检查各零部件紧固情况、检查电，气，水供给是否正常，宁波水下切粒机组，线路和管路是否连接完好。检查各个热电偶是否插入到模具测温孔，检查螺杆冷却系统水阀是否打开；检查冷却水箱水位。检查机头法兰连接是否紧固。

电弧在水下燃烧与埋弧焊相似，是在气泡中燃烧的。焊条燃烧时焊条上的涂料形成套筒使气泡稳定存在，因而使电弧稳定。要使焊条在水下稳定燃烧，必须在焊条芯上涂一层一定厚度的涂药，水下切粒机组型号，并用石蜡或其他防水物质浸渍的方法，使焊条具有防水性。气泡由氢、氧、水蒸气和由焊条药皮燃烧产生的气泡；浑浊的烟雾生的其他氧化物。为克服水的冷却和压力作用造成的引弧及稳弧困难，其引弧电压要高于大气中的引弧电压，其电流较大气中焊接电流大15%~20%。

水下切粒机组价格-宁波水下切粒机组-南京百优机械(查看)由南京百优挤出机械有限公司提供。水下切粒机组价格-宁波水下切粒机组-南京百优机械(查看)是南京百优挤出机械有限公司(www.njbeyou.com)今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：沈虹。同时本公司(www.byjixie.cn)还是从事长玻纤包覆生产线，水下切粒机组，南京双螺杆挤出机的厂家，欢迎来电咨询。