

冷冻线钢丝网链 森喆金属输送带厂家 宁德网带

产品名称	冷冻线钢丝网链 森喆金属输送带厂家 宁德网带
公司名称	河北建岭输送机械制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省衡水市安平县丝网大世界农业银行西行100米路北
联系电话	15603180581 15603180581

产品详情

不锈钢网带打滑厂见的原因

- 1、初张力太小。不锈钢网带离开滚筒处的张力不够造成不锈钢网带打滑。这种情况一般发生在启动时，钢丝编织链条网带，解决的办法是调整拉紧装置，加大初张力。
- 2、尾部滚筒轴承损坏不转或上下托辊轴承损坏不转的太多。造成损坏的原因是机尾浮沉太多，没有及时检修和更换已经损坏或转动不灵活的部件，使阻力增大造成打滑。
- 3、传动滚筒与不锈钢网带之间的摩擦力不够造成打滑。其原因多半是不锈钢网带上有水或环境潮湿。解决办法是在滚筒上加些松香末。
- 4、不锈钢网带的负荷过大，宁德网带，超过电机能力也会打滑。此时打滑有利的一面是对电机起到了保护作用。否则时间长了电机将被烧毁。但对于运行来说则是打滑事故。解决不锈钢网带打滑现象，首先要找到打滑原因，方可采取有效解决措施。
- 5、启动速度太快也能形成打滑。此时可慢速启动。

乙字型网带属于不锈钢输送带种类中比较常见的一种，通常可用于食品机械上使用，或者是作为装饰网使用，另一个主要用途就是作为布料激光切割机的托架使用。

乙字型输送网带的驱动方式是用链轮直接驱动，所以在作为输送带使用时，其横向网孔的数量必须是奇数而且误差要求比较严格，但是如果是作为装饰网使用时其网孔数量可以是偶数。

乙字型不锈钢输送带加工的难点在于，输送网带的丝径与节距比例，总的来说丝径越大的话其网孔规格就越大，另外一点就是小边的处理方式，常见的有单边、双边以及压平几种处理方式。

乙字型输送带的透气性好，而且自重轻，冷冻线钢丝网链，承重力高，无焊点，所有这些特性都完美符合食品加工设备输送带的要求。

乙字型输送带的长度设定：客户在采购乙字型网带的时候要考虑到网带的转弯直径，尽量打出一些富余，因为如果网带尺寸完全按照理论长度来生产的话，在实际运行中就会因为网带太紧增加了摩擦力，发生卡壳的情况，而食品加工设备的运行功率一直开大但运行速度太慢的话，也会影响电机的使用寿命。

冷冻线钢丝网链-森喆金属输送带厂家-宁德网带由河北建岭输送机械制造有限公司提供。河北建岭输送机械制造有限公司（www.hbwanglian.com）是一家从事“输送网带,不锈钢输送带,金属输送带,网带输送机,”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“建岭,森喆”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使建岭输送带厂家在机械加工中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。

特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！