

不锈钢铆钉加工厂 钢化不锈钢铆钉 冠标，特殊冷墩零件

产品名称	不锈钢铆钉加工厂 钢化不锈钢铆钉 冠标，特殊冷墩零件
公司名称	东莞市冠标五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号
联系电话	13926845315

产品详情

半空心铆钉的自冲铆接工艺

半空心铆钉的自冲铆接工艺，自冲铆接是一个在板料和铆钉之间形成连接而不需要预冲孔的新工艺。使用的半空或实心铆钉先作为冲孔工具而后与被铆接板料一起进行塑性变形以达到连接的目的。自冲铆接有几种工艺类型，半空心铆钉被冲头压下时，铆钉穿透上层板料，并扩张进入下层板料，而后铆钉与下层板料一起扩张，在两板料间形成一个机械互锁机构，从而完成连接。

随着汽车工业的发展，对汽车经济性要求越来越高，从而使汽车制造商更加重视车身总成的轻量化和连接的高质量，并寻求减少车身质量的办法，其中之一就是使用轻型材料，如铝、塑料等原料。作为进行大批量生产的汽车，在车身零件粘接、焊接、铆接等连接中，为了适应快速和自动化的生产需要，为了连接不能点焊和难于点焊的材料，铆接特别是自冲铆接，越来越受到重视和青睐。

半空心铆钉的自冲铆接工艺半空心铆钉的自冲铆接工艺，压边圈首先向下运动对铆接材料进行预压紧，防止材料在铆钉的作用力下向凹模内流动，而后冲头向下运动推动铆钉向下刺穿上层材料。在凹模与冲头的共同作用下，铆钉尾部在下层金属中张开，形成喇叭口形状以便锁止铆接材料，达到连接目的。

东莞市冠标五金制品有限公司是专业紧固件制作厂家，专业生产螺丝厂/螺母/车件/弹簧/弹片等.冠标螺丝厂集设计/生产/销售于一体，型号齐全，种类多，欢迎来电咨询。

焊接连接与铆钉、螺栓连接的优缺点

焊接连接与铆钉、螺栓连接比较有下列优点：

- 1.不需要在钢材上打孔钻眼，钢化不锈钢铆钉，既省工省时，又不使材料的截面积受到减损，使材料得到充分利用。
- 2.任何形状的构件都可以直接连接，一般不需要辅助零件，连接构造简单，传力路线短，适用面广。
- 3.焊接连接的气密性和水密性都较好，结构刚性也较大，结构的整体性好。

但是，焊缝连接也存在下列缺点：

- 4.由于高温作用在焊缝附近形成热影响区，钢材的金相组织和机械性能发生变化，材质变脆。
- 5.焊接残余应力使结构发生脆性破坏的可能性增大，不锈钢铆钉加工厂，并降低压杆稳定承载力，同时残余变形还会使构件尺寸和形状发生变化，矫正费工。
- 6.焊接结构具有连续性，局部裂缝一经产生便很容易扩展到整体。设计焊接结构时，应考虑焊接连接的上述特点，扬长避短。遇到重要的焊接结构，结构与焊接工艺要密切配合。

“ 不锈钢螺丝，梅花螺丝，内六角螺丝，圆柱头内六角螺花形螺钉 ” 就选东莞市冠标五金制品有限公司，多年来，冠标螺丝坚持为客户提供好的服务，欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务，不锈钢铆钉定制批发，冠标螺丝期待成为您的长期合作伙伴。

击芯铆钉是非常方便铆接的新型铆接紧固件，在比较狭小空间内或没有铆枪或者是不能使用铆枪的环境中击芯铆钉可以展现出自己独特的优势，使用锤子等器物单面敲击钉芯就可以将两个或者几个被连接件铆合成功。

击芯铆钉按照钉帽帽檐的形状可分为扁圆头击芯铆钉和沉头击芯铆钉，根据材质组合的不同，可以分为全铝击芯铆钉、铝钢击芯铆钉、全不锈钢击芯铆钉、钢钢击芯铆钉、铝不锈钢击芯铆钉、塑料击芯铆钉等，击芯铆钉不用像抽芯铆钉一样必须使用手动铆枪或气动铆枪才能铆合，不锈钢铆钉公司，有更好的铆合性和便利性，可以广泛使用于各种被连接件的铆合。

东莞市冠标五金制品有限公司对于生产不锈钢螺丝，不锈钢非标螺丝，不锈钢超长螺丝及不锈钢非标五金件有着多年丰富的经验，选择东莞市冠标五金制品有限公司帮您解决紧固件问题。

不锈钢铆钉加工厂-钢化不锈钢铆钉-冠标，特殊冷锻零件由东莞市冠标五金制品有限公司提供。东莞市冠标五金制品有限公司（www.gbscrews.com）位于东莞市常平镇桥沥村桥头工业区扬坑路306号。在市场

经济的浪潮中拼搏和发展，目前冠标螺丝在紧固件中享有良好的声誉。冠标螺丝取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。冠标螺丝全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。