

镀铜保温焊钉价格 阳江保温焊钉 晟峰五金

产品名称	镀铜保温焊钉价格 阳江保温焊钉 晟峰五金
公司名称	广州市晟峰五金有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省广州市番禺区沙湾镇西村细岗工业区5号
联系电话	13922347818

产品详情

ISO-13918

外形尺寸影响

ISO13918-2008标准中，对螺柱焊钉的各个尺寸均有非常明确的要求，任何一个地方的尺寸偏差均有可能对焊接强度和焊接稳定性造成影响。

例如：焊钉法兰盘的大小、厚度，法兰盘前端的倾斜角度，螺柱焊钉顶端的长度、直径大小等等，在这些尺寸上的偏差容易引起焊接不稳定，也就是掉钉。

其他因素也会影响焊接稳定性，例如设备本身品质，阳江保温焊钉，操作员工是否按规程操作等，这里只讨论焊钉的影响因素，所以就不展开说明了

GB/T902.3

本部分是国家标准“焊接螺柱及焊钉”产品系列标准之一。本部分是GB/T902.3的第3部分。本部分代替GB/T902.3—1989《储能焊用焊接螺柱》。本部分规定了螺纹规格为M3~M8的储能焊用螺纹焊接螺柱(PT型)和公称直径为5mm~7.1mm的内螺纹焊接螺柱(IT型)。本部分与GB/T902.3—1989相比主要变化如下：——增加前言部分；——调整引用标准(第2章)；——采用ISO13918规定的螺纹焊接螺柱(PT型，304不锈钢保温焊钉生产厂家，与旧标准A型相同)和内螺纹焊接螺柱(IT型)，取消了旧标准的B型焊接螺柱(第1章、第3章和第5章)；——增加不锈钢和有色金属焊接螺柱，并规定性能等级：碳

钢为 4 . 8 级(含碳量应小于等于 0 . 1 8 % , 且不得采用易切钢)、不锈钢为 A 2 ? 5 0 (不得采用易切钢) , 以及有色金属为 C U 2 (见表 3)

储能焊钉-焊接螺钉-M6*20焊钉价格-焊钉生产厂家

广东焊钉生产厂家-广州市晟峰五金有限公司, 镀铜保温焊钉价格, 我厂还生产压铆螺母、压铆螺柱、压铆螺钉、涨铆螺母、非标件等, 铝制保温焊钉报价, 欢迎来图来样非标定做!

焊接螺钉常用材质: 碳钢镀铜 不锈钢 304材质 316

常用型号: M3-M6, 长度6mm-35mm

另外, 我厂还可以非标定做, 冲压件、车床件, 欢迎致电:

储能焊钉-焊接螺钉-M6*20焊钉价格-焊钉生产厂家

镀铜保温焊钉价格-阳江保温焊钉-晟峰五金由广州市晟峰五金有限公司提供。镀铜保温焊钉价格-阳江保温焊钉-晟峰五金是广州市晟峰五金有限公司 (www.gzsfhardware.com) 今年全新升级推出的, 以上图片仅供参考, 请您拨打本页面或图片上的联系电话, 索取联系人: 朱经理。