

纸排钉生产厂家 明光瑞丰五金制品公司 铜陵纸排钉

产品名称	纸排钉生产厂家 明光瑞丰五金制品公司 铜陵纸排钉
公司名称	明光市瑞丰五金制品有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	中国安徽省明光市工业园区灵迹大道北侧80
联系电话	13505505653

产品详情

排钉胶水生产过程不涉及化学反应，为便于物料混合，胶粘剂、涂料温度控制在40℃及常压，纸排钉订购，首先人工一次性加入树脂、化棉、添加剂进入搅拌釜，酮、酮、醋酸乙酯、醋酸丁酯、乙醇以及均储存于地埋式储罐内，根据产品配比的不同用泵通过单一专用管道输送至高位槽内，利用液位差流量计计量后流入搅拌釜，在温度40℃以及常压密闭条件下进行搅拌，然后，铜陵纸排钉，通过半自动管装机自动计量入自生产的聚乙烯塑料桶。每批次产品出厂前进行性能检测如粘结性、闪点等。

钢排钉与纸、塑、直等其它排钉的区别

钢排钉与其它排钉有很大的区别。首先，它们的应用场合不同;其次，两类排钉所用的材料、生产设备及生产工艺都存在很大的区别。到目前为止，钢排钉生产过程还不能实现自动化，只能先生产出单个的钢钉，然后人工完成排钉;而纸、塑、直等普通排钉的生产基本上都实现了自动化，且效率也比较高。

排钉设备调整程序

闭紧松开螺栓调整螺杆来调整长度，纸排钉生产厂家，调整后螺栓锁紧闭紧、喂养光电池作为前馈停止灯、尾灯不给料机下来。

- 1、压力调整:气动压力调整到5.56公斤。
- 2、馈线调整:放松闭紧螺栓，调整螺钉的长度调整，调节闭紧锁定螺栓后，纸排钉哪家好，喂养光电池作为前馈停止灯、尾灯不给料机下来。
- 3、对排钉设备气缸的调整

(1)气缸在后面的位置，只是观察材料是否进入模具推喷射器槽第3页

5mm-10mm部分，必须调整到范围。

(2)材料固定气缸顶针位置调整光学调整，调整反馈只有两个光电结束，当缸就位之前和之后停止，慢慢将图片光电池光电开关后结束只是点燃电眼固定。

(3)钢瓶返回电眼是结束回位置灯。缸气缸的气缸的电眼是携带灯结束。

纸排钉生产厂家-明光瑞丰五金制品公司-铜陵纸排钉由明光市瑞丰五金制品有限公司提供。行路致远，砥砺前行。明光市瑞丰五金制品有限公司（www.rfnail.com）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为其它具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（www.mgrfwj.com）还是从事卷钉，码钉，排钉的厂家，欢迎来电咨询。