

板框式压滤机 板框式压滤机安装 科展过滤机

产品名称	板框式压滤机 板框式压滤机安装 科展过滤机
公司名称	金华科展过滤机有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	浙江省兰溪市水亭畲族乡下方泉工业功能区
联系电话	13738135927

产品详情

金华科展过滤机有限公司专业生产研发【隔膜压滤机】【厢式压滤机】【嵌入式压滤机】【板框式压滤机】。

下面与您简单分享【隔膜压滤机】的一些知识：

正压强压脱水，也称进浆脱水，即一定数量的滤板在强机械力的作用下被紧密排成一列，滤板面和滤板面之间形成滤室，过滤物料在强大的正压下被送入滤室，进入滤室的过滤物料其固体部分被过滤介质（如滤布）截留形成滤饼，液体部分透过过滤介质而排出滤室，从而达到固液分离的目的，板框式压滤机，随着正压强度的增大，固液分离则更彻底，但从能源和成本方面考虑，板框式压滤机品牌，过高的正压强不划算。

众所周知，中国是个经济大国，在中国这片土地上，诞生了很多伟大传奇的事物，无论是源远流长的历史还是古老文明的文化，都是一张闪亮的名片影响着人们的生活。那么现在国产隔膜压滤机的众多生产制造商中，哪家的技术更好呢？

金华科展过滤机有限公司专业生产研发【隔膜压滤机】【厢式压滤机】【嵌入式压滤机】【板框式压滤机】。拥有多年行业制造经验，优质的产品，合理的价格，完善的售后服务，期待与您的合作~

金华科展过滤机有限公司专业生产研发【隔膜压滤机】【厢式压滤机】【嵌入式压滤机】【板框式压滤机】。

下面与您简单分享【隔膜压滤机】的一些知识：

步骤一：压紧滤板

操作液压系统，使尾板向头板方向移动，把在头板和尾板之间的全部滤板压紧。由此，在相邻的滤板间构成了中空的密封滤室。

步骤二：压滤过程

给料泵将泥浆从尾板的给料孔输送到滤室里，板框式压滤机报价，当滤室充满泥浆后，压滤过程开始，泥浆借助给料泵的压力，进行固液分离。

在压滤初期，泥浆在滤室内滤饼厚度不大，滤饼的阻力较小，脱水速度快，通常此时用低扬程、大流量的泵。随着滤饼厚度增加、阻力增大，压滤速度下降，板框式压滤机安装，此时应用高扬程小流量的泵。压滤过程所需的时间，根据泥浆的过滤特性和工艺要求而确定，当达到规定压滤时间，停止给料，压滤过程完成。

步骤三：松开滤板

操纵液压系统，将头板退回到原来位置。

步骤四：滤板卸料

传动及拉开装置上的传动链，相继将滤板拉开，滤饼借助自重脱落，由下部的运输机运走。