

铝型材木纹转印机 万恒机械 木纹转印机

产品名称	铝型材木纹转印机 万恒机械 木纹转印机
公司名称	滕州万恒机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省枣庄市滕州市荆河办事处小河村西首
联系电话	18863255787

产品详情

木纹转印机

木纹转印机厂家为了涂膜的平坦和光滑感，就需求对有较大外表短缺的被涂物进行涂刮导电

- 1、运用过程中留意尽量照料硅胶板，不准用尖利用具划蹭硅胶板。
- 2、如客户需求替换硅胶板，请依据我公司有关要求购买和替换。
- 3、客户在运用常常见转印问题的原因：塑粉和转印纸，搭配塑粉和转印纸。
- 4、转印过程中留意尽量照料加热管，木纹转印机，如转印非标产品，需与我公司联系。
- 5、非电工，不能在操作过程中掀开电器箱盖。
- 6、定时把接线点紧一会儿，不会因为螺钉松动形成的电器

木纹转印机

木纹转印机木门制造程序

- 1、根据门规格要求制作高密度(或中密度)纤维板，然后通过电脑或其他方式雕刻出所需的图案:
- 2、用一种特殊的门扇按压门扇，确保胶水干燥。同时按门，门框材料同步制造。完成后的门板和门框充满灰尘，打磨后转移到以下工序:

3、喷洒门，将木纹分为正负两种。喷胶一次把平台上的门，表面灰尘吹干净，然后喷塑料吸水，并确保前门，横向均匀布和橡胶，如果你需要做横纹效果，可以在你需要的地方做横纹切鏽铺上转移膜好，胶水干后，他们的门吸塑机平台，木纹转移膜复杂，吸入机器温度到120 到140 ，吸入压力成型机转移至7公斤-8kd泡，二喷胶和水泡，重复一次的过程。另外，门框的喷胶吸塑只能按照门扇的单道工序完成：

4、所示。吸塑完毕后，将木纹转移膜撕掉，检查木纹膜是否完全吸收到位。如果有缺陷，修复它们并转移到下一个程序：

5、一个工序是油漆和抛光：在油漆前，用气1枪将门和门框吹干净，特别是门叶的凹进位置，以免影响完成效果。门、门框推荐PU底漆。底漆干燥后进行抛光。磨削完成后，底漆将涂上油(彩漆)。将底漆涂干。

6、门套线采用特殊工艺制造，我公司可提供配套设施。木纹转印机厂家只需对门套线表面进行简单清洗后，喷涂所需颜色的油漆即可。

夏季使用木纹转印机的注意事项

到了夏季天气比较炎热，工人干活比较疲累容易劳累，注意力容易不集中，铝型材木纹转印机，由于木纹转印机是热转印木纹，多以温度比较高大概有200左右，货架木纹转印机，靠近木纹转印机设备会感觉到明显的燥热感，所以一定要注意工作中以下事项：

1：取放木纹转印工件一定佩带隔热手套，避免工件烫手

2：操作木纹转印机，一定穿长袖长裤，不能穿短袖工作服，设备加热后工作台所有的位置都会因为导热的原因。：所有的位置都会发热发烫，穿戴长袖工作服，避免不经意的烫1伤。

3：由于夏季温度高，设备升温会比较快，如长时间不用关闭电源，防火门木纹转印机，避免不必要的电浪费，以及避免发生不经意的烫1伤。

4：夏季雨水多，真空储气罐内水份会随之增多，所以夏季根据情况勤放水。

铝型材木纹转印机-万恒机械(在线咨询)-木纹转印机由滕州万恒机械设备有限公司提供。滕州万恒机械设备有限公司(zhuanyinji.cn)坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。万恒机械——您可信赖的朋友，公司地址：山东省枣庄市滕州市荆河办事处小河村西首，联系人：邹经理。