

喷房 智能大旋风喷房 安徽涂工涂装

产品名称	喷房 智能大旋风喷房 安徽涂工涂装
公司名称	安徽涂工涂装机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	安徽省宿松县洲头乡乌池村
联系电话	13865188878

产品详情

从粉末涂装方面考虑，以下几个方面的因素将影响粉末涂料涂膜的色差。

从粉末涂装工艺来说，涂膜厚度不均匀时，涂膜薄的部分与厚的部分的色差明显，尤其是粉末涂料的遮盖力不太强时，涂膜喷薄和喷厚涂膜之间的色差更明显。为了尽量减少涂膜的色差，在粉末涂装中，必须保证一定程度的涂膜厚度，而且涂膜厚度要均匀。

国家标准《GB1731—79漆膜柔韧性测定法》规定使用轴棒测定器、测试时是将涂漆的马口铁板在不同直径的轴棒上弯曲，防爆大旋风喷房，以其弯曲后不引起漆膜破坏的轴棒的直径（mm）来表示。附着力测定划格法按国家标准《GB9286—88色漆和清漆漆膜的划格法试验》的结果分级法。为区分优劣，须使用胶带法配合，以得到满意的结果。

安徽涂工涂装机械有限公司主营：静电粉体喷涂设备、电泳涂装设备、液体喷涂生产设备、通风除尘设备等非标工程，公司经过多年研发及实践，开发出一系列定标产品：单背包回收粉体房、中旋风回收粉体喷房、大旋风回收粉体喷房、生物颗粒燃烧机等。

在静电粉末涂装中，货架喷涂大旋风喷房，涂膜产生色差的原因有粉末涂料和粉末涂装工艺控制两方面的问题。

从粉末涂料本身考虑，一般粉末涂料生产厂是根据用户的要求，按用户的色卡、样板、实物或者色卡，并按用户提供的烘烤温度和时间等条件进行配制的。按理双方条件一致时，涂膜颜色不好有很大的色差。如果在粉末涂装中产生色差，那么可能的原因之一就是配方设计中选择的原材料，例如颜料、消光固化剂等的耐热性不太理想；另外，粉末涂装厂的烘烤固化条件与粉末涂料生产厂调色时的烘烤固化条件之间有一定差距。

从粉末涂装方面考虑，以下几个方面的因素将影响粉末涂料涂膜的色差。

从粉末涂装工艺来说，喷房，涂膜厚度不均匀时，涂膜薄的部分与厚的部分的色差明显，尤其是粉末涂料的遮盖力不太强时，涂膜喷薄和喷厚涂膜之间的色差更明显。为了尽量减少涂膜的色差，在粉末涂装中，必须保证一定程度的涂膜厚度，而且涂膜厚度要均匀。

涂膜的硬度测定方法很多，常用的有4种方法，智能大旋风喷房，即摆杆阻尼硬度法、铅笔硬度法、划痕硬度法和压痕硬度法。采用国家标准《GB1730—93漆膜硬度的测定摆杆阻尼试验》和

《GB/T6739—2006/ISO 15184:1998色漆和清漆 铅笔法则测定漆膜硬度》。耐冲击性国家标准《GB1732—79（88）漆膜耐冲击性测定法》规定重锤质量（ 1000 ± 1 ）g，冲头进入凹槽的深度为（ 2 ± 0.1 ）mm，滑筒刻度等于（ 50 ± 0.1 ）cm。

喷房-智能大旋风喷房-安徽涂工涂装(优质商家)由安徽涂工涂装机械有限公司提供。安徽涂工涂装机械有限公司（www.tu-gong.com）位于安徽省宿松县洲头乡乌池村。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前安徽涂工涂装在行业专用设备中享有良好的声誉。安徽涂工涂装取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。安徽涂工涂装全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。