

# 环保喷涂流水线种类齐全 环保喷涂流水线厂家 环保喷涂流水线

产品名称	环保喷涂流水线种类齐全 环保喷涂流水线厂家 环保喷涂流水线
公司名称	河北茂云巴力机械设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省沧州市青县马厂镇下马厂村
联系电话	13363698696

## 产品详情

### 原理

在静电喷枪的枪头上，接有负高压静电，当电压到达足够高时，环保喷涂流水线种类齐全，枪头附近区域的空气产生激烈的电晕放电，构成气体离子区域。当静电喷枪雾化了的涂料粒子在该区域时，涂料的雾化粒子便带负电荷。当被涂装的工件悬吊在接地的输送线上时，工件表面上就有正电荷。根据异性电荷相吸的静电原理，带负电荷的涂料雾粒子就向异性工作表面运动，被吸附并沉积于工件表面上，构成一层均匀细密漆膜，工件就被涂装了。

### 二、定义

根据静电场对电荷的作用原理，应用静电感应的物理现象，使涂料喷涂于工件表面上的工艺进程。

### 三、设备

#### 1、分类：

- 1)、手提式静电喷涂机
- 2)、旋杯式静电喷涂机
- 3)、旋碟式静电喷涂机

### 四、静电喷涂优势

1、传统手动空气喷枪喷涂作业方式易呈现这些问题:油漆糟蹋量大、环境污染严重、清理困难、生产效率低、产品色差、质量不稳定等问题。

2、使用静电喷枪喷涂使用高压所构成的静电场来进行喷漆的新技术，环保喷涂流水线，相比具有效率高，环保喷涂流水线现货销售，糟蹋少，质量好，有利于工人健康等长处。1支静电喷枪相当于4支手喷枪的效率。

### 1、流水线设备机头电机的修理及保养办法：

切不可将电机进水，也不能在电机上加柴油及液体有机化合物，因为这样或许导致电机的绝缘损坏而呈现故障。调速头的保养办法同电机。其余查考电工手册的电机保养及保护。

### 2、流水线设备链条的修理及保养办法：

链条在长时间的工作后或许导致原来的光滑油发热挥发，而导致链条在运转过程中不平衡，噪声增大，爬行等。此时可翻开机尾的封板，向链条加上黄油或浓一点的光滑油等。

### 3、线机头减速箱的修理及保养办法：

次使用在三个月左右将减速箱里的机油放净，用柴油或将减速箱里面清洗一下，放净后将新的光滑油加至观察窗的中心立刻。(每个月要注意光滑是否太少)。今后每年将光滑油换一遍就可以了。光滑油太多或许引发减速箱发热，环保喷涂流水线报价，电机负荷过大导致电机保护开关跳开。光滑油太少或许引发减速箱发热，噪声增大及减速箱绞死而作废。

## 不同粉末涂装办法比较

(1)工件整理，工件须除油和除锈。将工件浸入或三蒸气中清除油污;用喷砂或抛丸除锈，整理干净。

(2)预热工件，预热的温度应高于粉末涂料的熔化温度20 左右，依据工件的巨细和涂层的种类及厚薄的不同，预热范围在170~220 。

(3)覆蔽工件中不需要涂覆的部分可用夹具(如硅橡胶)保护起来，这种夹具起到夹取工件和保护的双重作用。

(4)涂覆将工件进入流化床，为取得均匀而连续的涂层，工件浸涂一次取出后，立即回转180°，待涂层熔化后再浸涂顺次，工业铝型材又立即回转180°。浸涂一次的时刻为1~2秒。

(5)后热固化为使工件上的涂层更好的固化成膜，应进入烘干室再次加热。固化温度与固化时刻这两个工艺参数从取得涂膜功能和尽量缩短施工周期来确认。例如环氧粉末涂料的固化温度为180~190 ，固化时刻为40~50分钟。

环保喷涂流水线种类齐全-环保喷涂流水线厂家-环保喷涂流水线由河北茂云巴力机械设备有限公司提供。河北茂云巴力机械设备有限公司(www.tz1288.com)实力雄厚，信誉可靠，在河北沧州的行业专用设

备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领茂云巴力机械和您携手步入辉煌，共创美好未来！