

# 武汉汉深高精科技 精密铸造模具 武汉精密模具

产品名称	武汉汉深高精科技 精密铸造模具 武汉精密模具
公司名称	武汉汉深高精科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	武汉市东西湖区将军路街办事处金潭路02号
联系电话	13986162165

## 产品详情

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

设计1. 单元模具对准单元亦称为模具刃件之对合引导装置。为确实保持上模与下模之对准及缩短其准备时间，依制品精度及生产数量等条件要求，武汉精密模具，模具对准单元主要有下列五种：

(1) 无导引型：模具安装于冲床时直接进行其刃件之对合作业，不使用引导装置。(2) 外导引型：此种装置是最标准的构造，导引装置装设于上模座及下模座，不通过各模板，一般称为模座型。(3) 外导引与内导引并用型(一)：此种装置是连续模具最常使用之构造，精密模具制造，冲头固定板及压料板间装设内导引装置。冲头与凹模之对合利用固定销及外导引装置。内导引装置之另一作用是防止压料板倾斜及保护细小冲头。(4) 外导引与内导引并用型(二)：此种装置是高精密度高速连续模具之使用构造，内导引装置贯穿冲头固定板、压料板及凹模固定板等等。内导引装置本身亦有模具刃件对合及保护细小冲头作用。外导引装置之主要作用是模具分解及安装于冲床时能得到滑顺目的。(5) 内导引型：此构造不使用外导引装置，内导引装置贯穿冲头固定板、压料板及凹模固定板等等，正确地保持各块板之位置关系性以保护冲头。

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

## 成型分类

中空成型是把由挤出或注射制得的、尚处于塑化状态的管状或片状坯材趋势固定于成型模具中，立刻通入压缩空气，迫使坯材膨胀并贴于模具型腔壁面上，待冷却定型后脱模，即得所需中空制品的一种加工

方法。适合中空成型的塑料为高压聚乙烯、低压聚乙烯、硬聚氯乙烯、软聚氯乙烯、聚苯乙烯、聚丙烯、聚碳酸酯等。根据型坯成型方法的不同，中空成型主要分为挤出吹塑中空成型和注射吹塑中空成型两种。挤出吹塑中空成型的优点是挤出机与挤出吹塑模的结构简单，缺点是型坯的壁厚不一致，精密模具加工厂，容易造成塑料制品的壁厚不匀。右图是挤出吹塑中空成型原理示意图。注射吹塑中空成型的优点是型坯的壁厚均匀、无飞边，由于注射型坯有底面，因此中空制品的底部不会产生拼和缝，不仅美观而且强度高。缺点是所用的成型设备和模具价格贵，故这种成型方法多用于小型中空制品的大批量生产上，在使用上没有挤出吹塑中空成型方法广泛。

武汉汉深高精科技有限公司是集产品设计、模具制造、塑料制品、机械零件加工等设计与制造及生产加工，拥有一批高素质经验丰富的工程技术人员，集科研、开发、生产、销售和技术服务于一体的高科技企业，本公司以追求质量、诚信经营、开拓进取、服务客户为宗旨。

## 其它分类

)硬模内模件所采用的钢板，买回来后需要进行热处理，如淬火渗碳，才能达到使用的要求，精密铸造模具，这样的注塑模叫硬模，如内模件采用H13钢，420钢，S7钢。(3)软模（44HRC以下）内模件所采用的钢材，买回来后不需要进行热处理，就能达到使用的要求，这样的注塑叫软模。如内模件采用P20钢，王1牌钢，420钢，NAK80，铝，镀铜。

武汉汉深高精科技(图)-精密铸造模具-武汉精密模具由武汉汉深高精科技有限公司提供。武汉汉深高精科技有限公司（[www.whhsgj.com](http://www.whhsgj.com)）是从事“武汉模具加工,塑料制品,五金工具”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：易总。