

铆接机图片 铆接机 武汉市华鑫铆接机

产品名称	铆接机图片 铆接机 武汉市华鑫铆接机
公司名称	武汉市华鑫铆接机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	洪山区乔木湾特 1 号
联系电话	13720252152 13720252152

产品详情

铆螺母

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。

采用气液增力缸作为驱动装置，依用户要求可配备全自动送料系统。气液增力缸独特的软到位技术及增力缸自适应技术，保证压装螺母螺柱与工件的充分镶嵌，可靠性极高。

压铆螺母又叫铆螺母，自扣紧螺母，是应用于薄板或钣金上的一种螺母，外形呈圆形，一端带有压花齿及导向槽。其原理是通过压花齿压入钣金的预置孔也，一般而方预置孔的孔径略小于压铆螺母的压花齿，通过压力使压铆螺母的花齿挤入板内使导致孔的周边产生塑性变形，变形物被挤入导向槽，从而产生锁紧的效果。压铆螺母从材质上分为快削钢压铆螺母S型，不锈钢压铆螺母CLS型，不锈钢压铆螺母SP型及铜、铝压铆螺母CLA型，分别应于不同的使用环环境。

铆钉的种类

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。钉的种类很多，空心铆钉通常用于服饰，鞋类等行业，实心需要再次铆接，用于重工件联结，常为不可拆结构，半空心铆钉应用最为广泛，束口（线径尾部较小）钉使用硬质线材制造，能不需预孔穿透0.5 mm厚度内的钢板，铆钉不能弯曲变形，广泛应用在密码箱，旅行箱和一些箱包上面，中空钉（半空心铆钉）则使用软线制造，一般要求铆开后不能开裂，有很多种类型，目前对一些玩具上面的轴已经开始大面积使用半空心钉或子母钉替代，能大幅降低生产成本。抽芯和击芯铆钉则多用于较为薄软的铆接，一般要求不严格，制造用材通常用塑性较好的材料生产。

常用铆钉：

常用的有半圆头、平头、沉头铆钉、抽芯铆钉、空心铆钉，这些通常是利用自身形变连接被铆接件。（一般小于8毫米的用冷铆，大于的用热铆。）但也有例外，比如三环锁上的铭牌，就是利用铆钉与锁体孔的过盈量铆接的。

特殊铆钉：

另外还有对插铆钉，比较特殊。分为两部分，较粗的一段带帽杆体中心有孔，与较细的另一段带帽杆体是过盈配合。

武汉市华鑫铆接机械厂位于武汉市洪山区烽火工业园内，是国内较早从事铆接机研制和生产的权威企业。一台多功能一体锚机机，其具有一般压力机所不具备的优势：

一、它具有和铆接机一样的下压控制精度，这个精度可以达到0.02mm，可以满足精密加工的要求，铆接机的行程控制是靠微调刻度盘控制的，其对垂直下降的精度等级和游标卡尺一个等级，压力功能继承了这一优点。

二、他具备自动控制的功能，由于压力功能时，设备的电器控制系统没有任何变化，因此铆接机控制系统的手动，半自动，自动功能都已得到保留，使用者可以设置时间参数等实现可调式的全自动压力生产。

三、铆接设备本身特有的双向行程可调功能得以发挥，气动铆接机的气缸具备上行和下行速度调节功能，在做压力生产时一样有效。

四、中、大型铆接机具备的远程卸荷功能同样被遗传到压力功能上，远程卸荷可以降低铆接机不工作时候的缸内压力卸载掉，可以降低液压系统的负荷，减小噪音，提高液压元件的寿命。

下面归纳一下，多功能一体铆接机可以实现这些功能：铆接机功能、压铆螺柱压铆功能、压铆螺母压铆功能、无铆钉铆接、冲铆功能、剪切功能、拉伸功能、折弯功能、冲裁、冲孔功能、压印、压字功能、压封、压实、校正功能、压力装配等等。