

软启动柜报价 软启动柜 迅捷自动化科技公司

产品名称	软启动柜报价 软启动柜 迅捷自动化科技公司
公司名称	无锡迅捷自动化科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	无锡市新吴区泰山路8号
联系电话	13665190367

产品详情

PLC与PC的通讯连接方式

首先，PLC置于停止模式，用编程软件连接PLC，如果能连上，则表明RS485转换器接线正确，否则可能是RS485的+、- 有误，对调一下再试，确保硬件接线无误后，软启动柜供应商，可以用串口调试软件或Modbus主站仿1真软件测试，如果测试没问题，专业制造软启动柜，那就是上位机代码有问题。

目前，人们主要采用以下三种方式实现PLC与PC的互联通信：

一、通过使用PLC开发商提供的系统协议和网络适配器，来实现PLC与PC机的互联通信。但是由于其通信协议是不公开的，因此互联通信必须使用PLC开发商提供的上位机组态软件，并采用支持相应协议的外设。可以说这种方式是PLC开发商为自己的产品量身定作的，因此难以满足不同用户的需求。

二、使用目前通用的上位机组态软件，如组态王、InTouch、WinCC、力控等，来实现PLC与PC机的互连通信。组态软件以其功能强大、界面友好、开发简洁等优点目前在PC监控领域已经得到了广泛的应用，但是一般价格比较昂贵。组态软件本身并不具备直接访问PLC寄存器或其它智能仪表的能力，必须借助I/O驱动程序来实现。也就是说，I/O驱动程序是组态软件与PLC或其它智能仪表等设备交互信息的桥梁，负责从设备采集实时数据并将操作命令下达给设备，它的可靠性将直接影响组态软件的性能。但是在大多数情况下，I/O驱动程序是与设备相关的，即针对某种PLC的驱动程序不能驱动其它种类的PLC，因此组态软件的灵活性也受到了一定的限制。

三、利用PLC厂商所提供的标准通信端口和由用户自定义的自由口通信方式来实现PLC与PC机的互连通信。这种方式由用户定义通信协议，不需要增加投资，灵活性好，特别适合于小规模的控制系統。

变频器整流模块产生故障的原因

整流电路的功能是把交流电源转换成直流电源，整流电路一般都是单独的一块整流模块，但也有整流电路与逆变电路二者合一的模块。变频器整流模块的损坏也是变频器的常见故障之一，软启动柜，早期生产的变频器整流模块均以二极管整流为主，目前部分整流模块采用晶闸管的的整流方式（调压调频型变频器）。中、大功率普通变频器的整流模块一般为三相全波整流，承担着变频器所有输出电能的整流，易过热，也易击穿，且损坏后一般会出现变频器不能送电，熔断器熔断等现象，三相输入或输出端呈低阻值（正常时其阻值达到兆欧以上）或短路。

整流模块损坏的原因如下：

- 1、器件本身质量不好。
- 2、后级电路，逆变功率开关元件损坏，导致整流模块流过短路电流而损坏。
- 3、电网电压太高，电网遇雷击和过电压浪涌。电网内阻小，过电压保护的压敏电阻已经烧毁不起作用，软启动柜报价，导致全部的过压加到整流模块上。
- 4、变频器与电网的电源变压器太近，中间的线路阻抗很小，变频器没有安装直流电抗和输入侧交流电抗器，使整流模块处于电容滤波的高幅度尖脉冲电流的冲击状态下，使整流模块过早损坏。
- 5、三相输入缺相，使整流模块负担加重而损坏。找到引起整流模块损坏的根本原因，并消除才能更换新的整流模块，以防止换上新整流模块又发生损坏。更换新整流模块，对焊接的整流模块需确保焊接可靠。确保与周边元件的电气安全间距，对螺接的整流模块要拧紧，防止接触电阻大而发热。模块与散热器的接触面要求涂好硅脂降低热阻，对并联的整流模块要用同一型号，同一厂家的产品，以避免电流不均匀而损坏。

变频器的几个常见故障分析

变频器原理结构复杂，导致变频器在运行中发生故障难免需要进行维修，对于变频器维护方面的问题，应以变频器自诊断及保护功能动作时显示的信息为线索进行分析，同时采用适当的检测手段找到故障点并修复。

一、变频器无输出电压原因为：

- 1、主回路不通 重点检查主回路通道中所有开关、断路器、接触器及电力电子器件是否完好，导线接头有无接触不良或松脱。
- 2、控制回路接线错误，变频器未正常启动以说明书为依据，认真核对控制回路接线，找出错误处并加以纠正。

二、电动机不能升速 主要原因为：

- 1、交流电源或变频器输出缺相 电源缺相使变频器输出电压降低，变频器输出缺相造成三相电压不对称而产生负序转矩，都使电动机电磁转矩变小，不能驱动负载加速，应检查熔丝有无烧断，导线接头有无松脱断路。
- 2、频率或电流设定值偏小 频率设定在低值点上使频率受到限制无法升高而不能加速。电流值设定偏小，则产生最大转矩的能力被限制，使电动机剩余转矩过小而不能加速。因此，应检查频率和电流设定值是否适当。若电流设定值已达变频器的最大，这说明变频器容量偏小，应换较大容量变频器。

3、调速电位器接触不良或相关元件损坏频率给定值不能升高。

三、转速不稳定或不能平滑调节这种故障一般是受外界条件变化的影响，无规律且多为短暂性，主要影响源为：

1、电源电压不稳定。

2、负载有较大波动。

3、外界噪声干扰使设定频率起变化，可通过检测找到故障点和采取相应的解决措施。

四、过电压故障此故障常发生在机组减速制动时，过压原因大都与中间回路及制动环节有关，主要是：

1、电源电压过高，一般超过10%以上。

2、制动电阻值过大或损坏，无法及时释放回馈的能量而造成过电压。

3、中间回路滤波电容失效(电容较小)或检测电路故障。应认真检查电容器有无异味、变色，安全阀是否胀出，箱体有无变形及漏液。此电容器一般五年应更换一次。

4、减速时间设定过短。

五、低电压故障主要问题在电源方面：

1、交流电源电压过低或缺相。

2、供电变压器容量过小，线路阻抗过大，带载后变压器及线路压降过大而造成变频器输入电压偏低。

3、变频器整流桥二极管损坏使整流电压降低。

六、电动机运行正常，但温度过高主要原因为：

1、设定的u/f特性和电动机特性不适配。

2、连续低速运行。

3、负载过大。

4、变频器输出三相电压不平衡。

软启动柜报价-软启动柜-逊捷自动化科技公司由无锡逊捷自动化科技有限公司提供。无锡逊捷自动化科技有限公司(www.wxxunjie.com)实力雄厚，信誉可靠，在江苏无锡的行业专用设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领无锡逊捷自动化和您携手步入辉煌，共创美好未来！