

数控钢筋调直机厂家 安庆数控钢筋调直机 和力机械调直机价格

产品名称	数控钢筋调直机厂家 安庆数控钢筋调直机 和力机械调直机价格
公司名称	任县和力机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	河北省邢台市任县邢湾镇边家庄村
联系电话	15131385888

产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：任县和力机械厂

钢筋调直机操作流程

任县和力机械厂为您介绍

- 1、设备必须由专人负责，并持证上岗。
- 2、作业中操作者不准离开机械过远，上盘、穿丝、引头切断时都必须停机进行。
- 3、调直钢筋过程中，当发生钢筋跳出托盘导料槽，数控钢筋调直机视频，顶不到定长机构以及乱丝或钢筋脱架时，应及时按动限位开关，停止切断钢筋，待调整好后方准使用。
- 4、每盘钢筋调直到末尾或调直短钢筋时，应手持套管护送钢筋到导向器和调直筒，以免当其自由甩动时发生伤人事故。
- 5、调直模未固定、防护罩未盖好前，不准穿入钢筋，以防止开动机器后，调直模飞出伤人。
- 6、机械在运转过程中，不得调整滚筒，严禁带手套操作，并严禁在机械运转过程中进行维修保养作业。

7、已调直、切断的钢筋，应按规格、根数分成小捆堆放整齐，不准乱堆，以防因钢筋成分、性能不同而造成质量事故，作业完毕，必须切断电源。

8、严格执行“十字作业方针”，确保机械处于良好工况。

钢筋调直机的分类

任县和力机械厂为您介绍

钢筋调直机的分类

钢筋调直机按调直原理的不同分为孔摸式和斜辊式两种：按堵截组织的不同分为下切剪刀式和旋转剪刀式两种：而下切剪刀式按堵截控制装置的不同又可分为机械控制式与光电控制式。本次规划为机械控制式钢筋调直机，堵截方法为下切剪刀式。作业时，数控钢筋调直机厂家，绕在旋转架上的钢筋，由接连旋转着的牵引辊拉过调直筒，并切剪刀中心经过，进入受料部。当调直钢筋端头顶动定长装置的莨杆后，堵截剪刀便对钢筋进行堵截动作，然后剪刀有康复原位或闲定不动。剪刀阻止钢丝的运动，而引起牵引辊发生滑动现象，磨损加重，生产率降低，故此种调直机的调直速度不宜太快。

任县和力机械厂为您介绍

钢筋调直机安全与质量

1.在钢筋调直机调直钢筋的过程中，如发现钢筋跳出托板导料梢，或许顶不到定位板以及乱丝或钢筋脱架等状况时，要及时按动限位开关或停车，然后堵截钢筋，待调整好后再运用。

2.钢筋调直机需求专人操作，并且操作人员不能离开机器太远，将料上盘、穿丝、引头堵截时都要序机进行。

3.已调直、堵截的钢筋，要按规格、根数分红小捆堆积规整，数控钢筋调直机价格，不得乱堆，由于经调直后的冷拔丝的强度一般会下降400-600公斤力/厘米²，当原材料质量不均时，混在一起会造成质量事端。

4.当钢筋调直机调到每盘钢筋的末尾或调直短盘钢筋时，要手持变管护卫钢筋到导向器，避免在其自在甩动时发作伤人事端。

钢管进机时要把钢管端平运用钢管调直机的注意事项：，手应该握在距管头1米以上处，钢管主动进入时手尽快松开。操作者应躲开钢管旁边面，以防钢管伤人。钢管出机时能够拿住钢管前端与钢

4.如果在作业中呈现钢筋调直机不转动或钢管不行进时应立即停机，安庆数控钢筋调直机，并按动“回转”按钮将钢管退出或停机，查明原因，并排除故障后才能够继续作业。

数控钢筋调直机厂家-安庆数控钢筋调直机-和力机械调直机价格由任县和力机械厂提供。数控钢筋调直机厂家-安庆数控钢筋调直机-和力机械调直机价格是任县和力机械厂（www.rxheli.com）今年全新升级推出的，以上图片仅供参考，请您拨打本页面或图片上的联系电话，索取联系人：白贺朋。