

山西各规格挤压机固定挤压垫供应 洛阳雨晗工模具

产品名称	山西各规格挤压机固定挤压垫供应 洛阳雨晗工模具
公司名称	洛阳雨晗工模具制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	河南省洛阳市西工区红山乡下沟工业园龙腾北路 付3号
联系电话	13503790055

产品详情

挤压机固定挤压垫在挤压杆上作用，是一种将杆与料坯分开的装置。目前常有的挤压垫有两种形式的，分为固定式和组合式，固定式是把挤压垫固定在挤压杆上，组合式是把挤压杆上有径向便宜的可能。

洛阳雨晗工模具公司向客户提供固定、和组合式挤压垫，在快速发展的道路上，始终坚持“诚信为本、客户至上、互惠双赢”的经营理念，赢得了客户普遍好评。

有优势的一面，当然也会有弊端。那我们的挤压机固定挤压垫使用中有什么问题呢？在铝型材生产过程中。固定挤压垫最常出现的问题就是过量刮铝，当固定挤压垫从挤压筒中返回时，在其工作带及台阶后会刮带一些铝，包铝过多称过量刮铝。挤压过程中，挤压垫在挤压力的作用下存在一个弹涨的过程，正常的弹涨可有效防止挤压过程中挤压筒内刮铝严重，即防止铝覆层厚度过大。

很多型材是通过挤压成型，对于大截面复杂型材的挤压成形，挤压难度比较大，对挤压模具的结构与形状要求也很高，特别是对于这种断面形状较复杂，壁厚相差悬殊，断面面积及外接圆大，多腔空心等型材，挤压模具的工作条件变得更加恶劣。因此，对挤压模具要求较高，主要有如下几个方面：一是高温高压条件下工作；二是要具有较好的抗磨损能力；三是具有很高的强度和韧性，避免在工作中出现应力集中而使模具破坏。