

小型聚氨酯喷枪价格

产品名称	小型聚氨酯喷枪价格
公司名称	北京东盛富田聚氨酯设备制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区新源大街27号院3号楼317室
联系电话	13910267226

产品详情

聚氨酯发泡喷枪

聚氨酯硬泡的基本生产方法聚氨酯硬泡一般为室温发泡，成型工艺比较简单。按施工机械化程度可分为手工发泡和机械发泡。根据发泡时的压力，可分为高压发泡和低压发泡。按成型方式可分为浇注发泡和喷涂发泡。浇注发泡按具体应用领域、制品形状又可分为块状发泡、模塑发泡、保温壳体浇注等。根据发泡体系可发为HCFC发泡体系、戊烷发泡体系和水发泡体系等，不同的发泡体系对设备的要求不一样。按是否连续化生产可分为间歇法和连续法。间歇法适合于小批量生产。连续法适合于大规模生产，采用流水线生产方法，效率高。按操作步骤中是否需预聚可分为一步法和预聚法(或半预聚法)。1. 手工发泡及机械发泡在不具备发泡机、模具数量少和泡沫制品的需要量不大时可采用手工浇注的方法成型。手工发泡劳动生产率低，原料利用率低，有不少原料粘附在容器壁上。成品率也较低。开发新配方，小型聚氨酯喷枪价格，以及生产之前对原料体系进行例行检测和配方调试，一般需先在实验室进行小试，即进行手工发泡试验。在生产中，这种方法只适用于小规模现场临时施工、生产少量不定型产品或制作一些泡沫塑料样品。

以上内容由北京东盛富田聚氨酯设备制造有限公司为您提供，希望对同行业的朋友有所帮助！

聚氨酯喷枪

以下内容由北京东盛富田聚氨酯设备制造有限公司为您提供，有兴趣的朋友可以联系图片上的热线电话！

手工浇注发泡

搅拌器应有足够的功率和转速。混合得均匀，泡沫孔细而均匀，质量好；混合不好，

泡孔粗而不均匀，甚至在局部范围内出现化学组成不符合配方要求的现象，大大影响制品质量。聚氨酯硬泡喷涂成型聚氨酯硬泡喷涂发泡成型即是将双组分组合料迅速混合后直接喷射到物件表面而发泡成型。喷涂是聚氨酯硬泡是一种重要的施工方法，可用于冷库、粮库、住宅及厂房屋顶、墙体、贮罐等领域的保温层施工，应用已逐渐普及。喷涂发泡成型的优点是：不需要模具；无论是在水平面还是垂直面、顶面，无论是在形状简单的物体表面或者还是复杂的表面，都可通过喷涂方法形成硬质聚氨酯泡沫塑料保温层；劳动生产率高；喷涂发泡所得的硬质聚氨酯泡沫塑料无接缝，绝热效果好，兼具一定的防水功能。低压及高压喷涂一般按喷涂设备压力分为低压喷涂和高压喷涂，高压喷涂发泡按提供压力的介质种类又分为气压型和液压型高压喷涂工艺。低压喷涂发泡是靠柱塞泵将聚氨酯泡沫组合料“白料”（即组合聚醚）、“黑料”（即聚合MDI）这两种原料从原料桶内抽出并输送到喷枪枪嘴，然后靠压缩空气将黑白两种原料从喷枪嘴中吹出的同时使之混合发泡。

聚氨酯喷枪安全注意事项

以下内容由北京东盛富田聚氨酯设备制造有限公司为您提供，希望对行业的朋友有所帮助！

未固化的泡沫对皮肤和衣服有粘性，使用时请勿触及皮肤和衣物。聚氨酯发泡剂罐内有5-6kg/cm²（25）的压力，储存和运输过程中温度不应超过50℃，以防发生罐体爆炸。聚氨酯发泡剂罐应避免阳光直射，严禁小孩接触，用完后的空罐，尤其是部分使用而尚未用完的聚氨酯发泡剂罐不应乱扔，禁止燃烧或穿刺空罐。施工现场应具备通风条件，施工人员在施工时应戴工作手套，工作服和护目镜，同时不要吸烟。万一泡沫触及眼睛，用清水冲洗后再去医院就医；若触及皮肤，则需用清水和肥皂冲洗。

小型聚氨酯喷枪价格由北京东盛富田聚氨酯设备制造有限公司提供。北京东盛富田聚氨酯设备制造有限公司（www.dongshengfutian.com）是北京大兴区化工成套设备的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在北京东盛富田领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创北京东盛富田更加美好的未来。