

六安输送机 百特输送机 螺旋输送机

| | |
|------|---------------------------|
| 产品名称 | 六安输送机 百特输送机 螺旋输送机 |
| 公司名称 | 安徽百特机电工程有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 安徽新芜经济开发区西区扬帆路2158号（原经东路） |
| 联系电话 | 18196551876 |

产品详情

大倾角带式输送机输送能力的设计计算

大倾角带式输送机输送能力的设计计算

带式输送机作为重要的散装物料输送设备，它的应用越来越广泛，近二十年来，我国带式输送机设计、制造技术得到了非常迅速发展。能够安全将物料运送到指订目的地的带式输送机倾斜角度为 $10^{\circ} \sim 18^{\circ}$ ，如果超过此倾斜角度，生产输送机，物料就会在胶带上出现相对滑动，严重时会出现全部滑落，使带式输送机不能正常工作。深槽带式输送机可以很好地解决上述问题，可以实现大倾角运输，结构简单，运行可靠。

带式输送机运行时必须保证物料与胶带不出现相对运动，保证物料与物料、物料与胶带之间有足够大的摩擦力。一般在设计时我们可以遵循下列原则：

- (1) 减少中间水平托辊的长度，
- (2) 增加托辊槽角，
- (3) 加长侧托辊长度。

前两点将增大物料与胶带之间的摩擦力，后一点将增加托辊对物料及物料与物料之间的夹持长度。一般在设计托辊组时都采用深槽四节辊形式。

大倾角带式输送机物料在输送带上的横截面积的大小与输送能力大小有着直接的关系，深槽托辊组与普通槽形托辊组的横截面积计算原理都相同，下面对两托辊组进行横截面积分析，得到一般规律公式。

水平输送时，输送带上物料的最大横截面面积 S ，可按下式计算：

$$S=S_1+S_2$$

式中：S₁-输送带上物料的上部横截面面积（m²）；S₂-输送带上物料的下部横截面面积（m²）。

管状带式输送机结构

管状带式输送机结构：

管状带式输送机是由管状输带来输送物料的一种新型带式输送机。其头部、尾部、受料点、卸料点、拉紧装置等在结构上与普通带式输送机基本相同。管状带式输送机由驱动装置及传动滚筒、尾架、螺旋拉紧装置、改向滚筒、过渡机架、输送带、支架、六边形托辊组、水平翻带装置、中间机架、塔架等组成。输送带在尾部过渡段受料后，逐渐将其卷成圆管状进行物料密闭输送，到头部过渡段再逐渐展开直至卸料。

管状输送带是指与管状带式输送机配套使用的、借助外力在整个运输线路或部分运输线路成圆管形状的输送带。管状输送带以高强度帆布或钢丝绳为骨架，配以高强度、高耐磨优质胶料为上、下覆盖层，工作时胶带由平面渐变为U形，最后卷成管状以实行封闭式输送。

螺旋输送机输送物料时需要考虑的因素：

- 1、物料的含水量：物料的含水量直接影响了输送效率。物料含水量较多，螺旋输送机，在输送过程中物料容易黏附在螺旋叶片或输送机内壁上，随着输送过程的推进，黏附的物料相应增多，致使输送量相应减少，另外，长久黏附的物料还需要人工清除，严重影响输送效率。
- 2、温度、磨琢性和腐蚀性：短期运输中，温度、磨琢性、腐蚀性强的物料对输送管壁的影响相对较小，但若长此以往，管壁在高温、高磨、高腐蚀的环境下就须更换，这无疑增加了企业费用；如若不能及时更换或修补，万一物料在运输过程中泄露，真是得不偿失。
- 3、输送机安装场地：输送机应安装在平稳、封闭性好的场所，特别是对于U型机壳来说，机壳本身的封闭性能一般，若是将输送机安置在室外，很有可能会影响输送效果。另外，在当前环保趋严的环境之下，无论从企业自身还是从社会公德的角度，企业都应该选择适当的场地。
- 4、叶片：不同性质的物料对螺旋输送机的叶片形状有不同的要求。
- 5、螺旋速度：螺旋输送机的转速越快，输送效果越好。但是螺旋输送机的输送效果根据设备自身的设计有关，转速要合乎临界转速的标准。不少设备在螺旋转速超过临界转速，物料就会产生垂直于输送方向的跳跃翻滚，输送效率降低，六安输送机，能耗大，加速设备磨损。
- 6、螺旋外径：在相关参数稳定的情况下，物料在料槽内轴向移动速度和圆周速度随物料所在螺旋半径的增大变大。在选取螺旋输送机的时候根据物料特质选择叶片和旋转轴，直径越大效果越好，但是对于开式螺旋输送机，螺旋外径过大会增加制造成本，且不利于冷却。此外，外径值没有必要一定取500的整数倍。
- 7、螺距：螺距的大小和物料输送的速度相关，螺旋螺距和螺旋外径的选择存在对应关系，螺旋越大，对应的螺旋外径越大。确定螺旋外径后，存在一个最小的螺距与其对应，即较合适的螺距。

六安输送机-百特输送机-螺旋输送机由安徽百特机电工程有限公司提供。安徽百特机电工程有限公司（www.whbetter.com）是从事“输送机，输送机械”的企业，公司秉承“诚信经营，用心服务”的理念，为您提供优质的产品和服务。欢迎来电咨询！联系人：陈经理。