

屠宰设备 屠宰设备生产商 诸城鹏福特

产品名称	屠宰设备 屠宰设备生产商 诸城鹏福特
公司名称	诸城市鹏福特机械厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东诸城南外环龙都工业园
联系电话	15169672188 15963612430

产品详情

猪头劈半机设计原理

电加热导热油夹层式烫池

烫毛--打毛--松香拔毛--清洗--劈半--卤煮

烫锅是适应范围很广的一种加热蒸煮设备，主要适应屠宰，猪头猪蹄、羊头羊蹄、牛头牛蹄加工之用。

一、功能

- 1、采用电热管加热，经导热油传热给锅体，热效率高。
- 2、保温层是采用硅酸铝保温，保温效果好，屠宰设备定制，不烫手。
- 3、温控仪采用全数字显示，操作方便控制准确，全程自动控制。
- 4、采用漏电保护开关，操作安全。

具有多种型号，可供选择。

烫头锅多少钱一台

内蒙古、黑龙江烫羊锅

圆形烫锅

方形烫羊锅

电加热烫锅使用说明书

首先感谢您用鹏福特机械生产的食品加工设备，我厂主要生产各种型号烫锅，猪脑壳机，猪蹄打毛机，油炸机及各种功能的食品加工设备。

烫锅是适应范围很广的一种加热蒸煮设备，主要适应屠宰，猪头猪蹄、羊头羊蹄、牛头牛蹄加工之用。

一、注意事项

- 1、烫锅上部位通气孔必须保持畅通，严禁堵塞，以防造成严重后果。
- 2、要选择合适的电源线路，一般一组加热选铜线10平方，屠宰设备价格，二组加热配线16平方，国标线。（电源线可根据以下方法选择：根据标牌上的加热功率乘以1.5得电流，然后电流除以4得电缆的平方数。所得数据可能刚好不是电缆的国标粗细，要取大一码的电缆。比如加热功率为36KW，乘以1.5是54安培，除以4是13.52，没有13.52的电缆应选择162的电缆。国标电缆的粗细表码为· · · 62、102、162、252、352、502、702、952、1202· · · · ·）
- 3、一定要加注导热油后再开始加热，切勿干烧，以免烧坏电加热管。
- 4、设定温度不得超过250度，否则导热油容易起火，发生火灾。生产时配电箱附近不要离人，随时观察温度，如果温度超过设定温度应及时停止加热。配电箱线路，屠宰设备，电器要定期检查。

松香锅

接入电源

要选择合适的电源线路，一般一组加热选铜线10平方，二组加热配线16平方，国标线。（电源线可根据以下方法选择：根据标牌上的加热功率乘以1.5得电流，然后电流除以4得电缆的平方数。所得数据可能刚好不是电缆的国标粗细，要取大一码的电缆。比如加热功率为36KW，乘以1.5是54安培，除以4是13.52，没有13.52的电缆应选择162的电缆。国标电缆的粗细表码为· · · 62、102、162、252、352、502、702、952、1202· · · · ·）

3.2注入导热油

在使用前首先加注320号导热油，一次性加注量根据设备型号定，加注时油位以油标为准，油位标检测到导热油即可。

加油时应把气孔弯头管拧下、把油尺孔拧开，屠宰设备生产商，以便排气。

加油到达油位时，让其停止待10分钟后，再加热。导热油不可加多，否则加热时容易溢出。

屠宰设备-屠宰设备生产商-诸城鹏福特(优质商家)由诸城市鹏福特机械厂提供。“油炸机,油炸生产线,屠

宰设备”就选诸城市鹏福特机械厂（www.sjyifu.com），公司位于：山东诸城南外环龙都工业园，多年来，诸城鹏福特坚持为客户提供好的服务，联系人：张恩华。欢迎广大新老客户来电，来函，亲临指导，洽谈业务。诸城鹏福特期待成为您的长期合作伙伴！