

利忠五金加工 旋片真空泵 真空泵

产品名称	利忠五金加工 旋片真空泵 真空泵
公司名称	东莞市大岭山利忠五金加工店
价格	面议
规格参数	
公司地址	东莞市石排镇下沙大道北18号
联系电话	13018600961

产品详情

真空泵说明:

旋片与转子的装配是很重要的，而转子和泵腔的上切点间隙、旋片与端盖之间的间隙，即高、低真空室双面间隙和转子切点间隙是修理和制造中的

关键。即使如此但如果装配不当，泵的材料太差，也是有卡死或研坏的危险的。故应在实践中以试验来决定，不能一律对待。

一般真空度较差的泵，适当调整装配间隙和油路，是能收到较佳效果的。

间隙测量应当认真、精/确，除最/具应经校准符合规定精度外，工件应清洗、凉干，一般重复测量几次。做好记录。然后综合泵的各方面情况，决定修磨尺寸。试抽测该泵性能时，热偶真空计等相对规应进行校准。

诊断真空泵真空度的方法

真空度常规故障排查法

造成真空度故障的原因不是唯一的，而我们的检测手段又很单一，整个系统只有一块真空表，单旋片真空泵，这块表只能反映系统的最终抽气结果，却不能反映在某一时间上各个单元的过程量，为故障的查找带来了许多不便，也增加了故障的排查时间。

目前，采用的故障排查方式基本为排除法，步骤如下:

1、确定真空度仪表的准确性;

- 2、确保系统切断阀无泄露;
- 3、若故障为现象一的表现形式，则需对整个系统进行外泄露的检查;
- 4、若故障为现象二的表现形式，旋片真空泵，首先检查蒸汽、水等能源介质的各项参数值是否有异常，如无异常，检查各逆止阀，如无异常，作系统性能实验，水环式真空泵，确定哪一级泵的性能有问题，检查该泵的喷嘴和蒸汽阀门。

真空泵使用中的注意事项

- 1.真空泵必须安装在水平基础上，管路连接时要避免产生过大应力；真空泵排气管路在垂直方向上的高度要尽量小(安装上置分离器时除外)。
- 2.真空泵要避免满水频繁启动。
- 3.在真空泵的安装阶段要对泵口加以保护，避免焊渣或其它杂物进入泵内；在泵最初运行的100小时内，应在吸气口加开车滤网。与吸排气口连接的管路通径要与泵口通径相当。
- 4.真空泵在试车前要仔细检查联轴器，若有必要重新调整；真空泵为皮带传动时，运行5小时后要检查皮带张力，若有必要重新调整。
- 5.工作液供水压力不宜太大，应高出排气压力0.1~0.2kg为宜。压力过高会导致叶轮损坏和电机过载。工作液要尽量使用软化水，若工作液硬度过高，真空泵，必须定期对泵进行除垢，否则会导致泵损坏。
- 6.真空泵启动前要先打开供水管路以湿润轴封；点动电机，确定电机转向正确后再启动真空泵。
- 7.真空泵在使用时要注意所抽气体和使用的工作液是否与泵材质相符，工作液不要含有固体颗粒。
- 8.在霜冻季节或寒冷地区使用时，停车后应将泵放空。
- 9.在真空泵运行过程中，若出现异常情况要立即停车，并与供应商联系。

利忠五金加工(图)-旋片真空泵-真空泵由东莞市大岭山利忠五金加工店提供。东莞市大岭山利忠五金加工店(www.hongxiangzkb.com)拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！