

# 不锈钢高压釜生产商 山东行雨反应釜厂商

产品名称	不锈钢高压釜生产商 山东行雨反应釜厂商
公司名称	威海行雨化工机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	威海市环翠区羊亭镇曲和路17号
联系电话	13563101906 13563101906

## 产品详情

企业视频展播，请点击播放

视频作者：威海行雨化工机械有限公司

### 不锈钢反应釜搅拌器磁力传动化工不锈钢高压釜生产商

不锈钢反应釜搅拌器主动磁环与从动磁环同轴安装，中间隔有密封罩，大型不锈钢高压釜生产商，密封罩作高压密封用。变传统的动密封为静密封，实现了零泄漏。不锈钢反应釜搅拌器主要部件选材优良，电机选用直流大功率电机，搅拌力矩大、噪音小。不锈钢加热管在8000C高温中老化24小时。加热盘底部采用双重融热装置，可充分提高效率，并避免热量传导至机壳；因而能实现高温、高压、高真空度、高转数下进行的各种易燃、易爆以及有毒介质的化学反应，特别适于制药、染料、精细化工以及微生物工程等行业进行试验和生产。不锈钢反应釜传动是利用磁力的相互作用将主动磁环、从动磁环联接起来，不锈钢高压釜生产商，达到无接触地传递扭矩地目的。绝缘电阻>1000M，干烧时安全可靠。磁钢选用目前磁力反应釜最强的“钕铁硼”永磁做转子，确保足够的吸力和扭矩。磁力加热搅拌器采用优质直流电机，噪音小，调速平稳、全封闭式加热盘可作辅助加热之用。不锈钢反应釜搅拌器以静密封代替了动密封，能较好解决了机械密封和填料密封难以解决的密封失效和泄漏污染问题。

搅拌速度和加热温度均可连续调节，广泛适用于不同粘稠度溶剂的搅拌；加热盘由铝合金制成，外部喷涂特氟龙材料，使其既有良好的导热效果，又具有较强的抗冷热、耐腐蚀性能；不锈钢反应釜搅拌器可自动判别搅拌子逃脱，并自动重新捕获 - 两个独立的安全回路 - 独立的温度传感器检测，保护温度可设置 - 可使用外置PT100或PT1000温度传感器 - 实验结束后热警示屏显示加热盘残留温度 - 带背光的LCD液晶显示，方便读数。小型标准磁力搅拌器，无加热功能。最多搅拌800ml水。磁力搅拌器性能好，无噪声、无振动、搅拌效果显著，为实验室工作人员，提供了比较理想的工具，本机采用冷轧板碰焊成型，外表面经高温烤漆增强了防腐性能。

## 不锈钢釜如何避免不必要的操作失误及故障维修不锈钢高压釜生产商

在不锈钢反应釜的安装过程中，化工不锈钢高压釜生产商，有许许多多的注意事项，可以避免不必要的失误，提高准确性，下面威海环宇化工和大家分享一下这些事项吧：

- 1、在安装不锈钢反应釜盖时，应防止反应釜釜体釜盖之间密封面相互磕碰。
- 2、将不锈钢反应釜釜盖按固定位置小心地放在釜体上，拧紧主螺母时，必须按对角、对称地分多次逐步拧紧。
- 3、用力要均匀，不允许反应釜釜盖向一边倾斜，以达到良好的密封效果。
- 4、不锈钢反应釜正反螺母联接处，只准旋动正反螺母，两圆弧密封面不得相对旋动，所有螺母纹联接件有装配时，应涂润滑油。
- 5、不锈钢反应釜针型阀系线密封，仅需轻轻转动阀针，压紧密封面，即可达到良好的密封效果。
- 6、用手盘动釜上的回转体，检查运转是否灵活。
- 7、不锈钢反应釜应放置在室内。
- 8、在装备多台不锈钢反应釜时，应分开放置。
- 9、每间操作室均应有直接通向室外或通道的出口，应保证设备地点通风良好。

故障现象：阀门处出现泄漏。

故障原因：反应釜阀杆（针）、阀口密封面损伤。

排除方法：维修、更换阀杆（针）、阀口。

2

故障现象：外磁钢旋转，内磁钢不转，电机电流减小。

故障原因：反应釜釜内的温升过高，造成冷却循环不畅，内磁钢因高温褪磁。

加氢反应，内磁钢套有裂纹，内磁钢膨胀。

排除方法：通知供货商，重新更换内磁钢。

3

故障现象：磁力耦合传动器内有摩擦的噪音。

故障原因：轴套、轴承磨损，间隙过大，内磁钢转动出现跳动。

排除方法：与供货商联系，更换轴承、轴套。

4

故障现象：密封面处出现泄漏。

故障原因：反应釜螺杆螺纹松动；密封面损伤。

处理方法：

- 1、更换或修补搅拌轴，并在机床上加工，保证粗糙度。
- 2、调整油环位置，清洗油路。
- 3、压紧填料，小型不锈钢高压釜生产商，或更换填料。
- 4、修补或更换。
- 5、更换摩擦副或重新研磨。
- 6、调整比压要合适，加强冷却系统，及时带走热量。
- 7、密封圈选材，安装要合理，要有足够的压紧力。
- 8、调整、检修使轴的窜量达到标准。
- 9、严格控制工艺指标，颗粒及结晶物不能进入摩擦副。
- 10、停机，重新找正，保证不垂直度小于0.5mm。
- 11、改进安装工艺，或过盈量要适当，或黏接剂要好用，牢固。

一、检查与不锈钢反应釜有关的管道和阀门，在确保反应釜符合受料条件的情况下，方可投料。

二、检查不锈钢反应釜搅拌电机、减速机、机封等是否正常，减速机油位是否适当，反应釜机封冷却水是否供给正常。

三、在确保不锈钢反应釜无异常情况下，启动搅拌，按规定量投入物料。10m<sup>3</sup>以上反应釜或搅拌有底轴承的反应釜严禁空运转，确保底轴承浸在液面下时，方可开启搅拌。

四、严格执行不锈钢反应釜工艺操作规程，密切注意反应釜内温度和压力以及反应釜夹套压力，严禁超温和超压。

五、不锈钢反应釜反应过程中，应做到巡回检查，发现问题，应及时处理。

六、不锈钢反应釜若发生超温现象，立即用水降温。降温后的温度应符合工艺要求。

七、不锈钢反应釜若发生超压现象，应立即打开反应釜放空阀。紧急泄压。

八、不锈钢反应釜停车：若停电造成停车，应停止投料；投料途中停电，应停止投料，打开放空阀，给水降温。长期停车应将反应釜内残液清洗干净，关闭底阀、进料阀、进汽阀、放料阀等。

不锈钢高压釜生产商-山东行雨反应釜厂商由威海行雨化工机械有限公司提供。行路致远，砥砺前行。威海行雨化工机械有限公司（[www.whxingyu.com](http://www.whxingyu.com)）致力成为与您共赢、共生、共同前行的战略伙伴，更矢志成为反应器具影响力的企业，与您一起飞跃，共同成功!同时本公司（[www.hashihejinfyf.com](http://www.hashihejinfyf.com)）还是从事哈氏合金反应釜厂家，哈氏合金反应釜价格，哈氏合金反应釜行雨化机的厂家，欢迎来电咨询。