

# 变形缝盖板

产品名称	变形缝盖板
公司名称	北京华安润成科技有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	北京市大兴区旧宫镇云龙家园
联系电话	18611380790

## 产品详情

### 屋面变形缝金属盖板型RM安装说明

#### 变形缝槽口预留及处理

槽口预留处理成如图1所示形状、尺寸。图中W为伸缩缝缝宽。

保持整条缝的直线度。

槽口两边安装基面保持平整、光洁。

槽口两边安装基面保持在同一平面上。

清除干净缝内杂物及垃圾

#### 贴止水带

将安装基面清理干净。

弹线确定止水带贴合位置，止水带与安装基面贴合宽度为70mm。

在安装基面和止水带两边贴合部位上刷涂基层胶，待其干燥至不粘手时贴合、压平、压实。完成后如图2所示形状。

两条止水带连接采用搭接胶对接，接合长度10cm左右。在止水带接合部位上刷涂基层胶，待其干燥至不粘手时贴合、压平、压实。

屋面伸缩缝止水带一定要装好排水。一种方法：将止水带连接到外墙伸缩缝的止水带或内层皮条。另一种方法：在止水带上安装落水管。止水带分断可用美工刀划断。

## 变形缝盖板

想要了解变形缝更多优惠信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

## 屋面伸缩缝装置构造

### 屋面伸缩缝装置构造：

屋面伸缩缝装置主要有伸缩缝两侧屋面标高相同处和两侧屋面高低错落处两种位置，当伸缩缝两侧屋面标高相同又为上人屋面时，通常做防水油膏嵌缝，进行泛水处理；为非上人屋面时，则在缝两侧加砌半砖矮墙，分别进行屋面防水和泛水处理，其要求同屋顶防水和泛水构造。在矮墙顶上，传统做法用镀锌铁皮盖缝，近年逐步流行用彩色薄钢板、铝板甚至不锈钢皮等盖缝。

想要了解变形缝更多优惠信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

## 单层工业厂房的钢结构变形缝设置

建筑变形缝一般都安装在实体墙体上，而本文阐述如何对工业厂房进行钢结构变形缝设置。

在温度变化时，使单层工业厂房的钢结构产生温度应力，将引起钢结构的变形。因此，当单层厂房平面的尺寸较大时，为避免产生过大的温度变形和温度应力，我们设计人员会在厂房钢结构的横向和纵向处设置温度伸缩缝(temperature joint)。

温度伸缩缝的设置决定于单层厂房钢结构的纵向长度以及横向长度。纵向长度很长的钢结构厂房在温度变化很大时，纵向钢构件伸缩的幅度较大，引起整个钢结构变形，使钢构件内产生较大的温度应力，变形缝盖板，这种应力会导致墙体和屋面的严重损坏。

为了避免这种损坏的产生，常采用横向温度伸缩缝将单层厂房钢结构分成伸缩变形时可以互不影响的温度区段，也就是我们所说的变形缝区段。

按国家有关的规范规定，当温度区段长度不超过表的数值时，可不计算温度应力。

### 单层工业厂房的钢结构变形缝设置

常见的钢结构变形缝设置为：60米设置一个收缩缝，收缩缝两侧采用独1立柱，柱间距根据柱截面确定，但收缩缝不小于100MM。而有的地区是钢结构长度超过200米就要设置变形缝。

想要了解变形缝更多优惠信息，赶快拨打图片上的电话吧！！！！

变形缝盖板由北京华安润成科技有限公司提供。北京华安润成科技有限公司（[www.pfbxf.com](http://www.pfbxf.com)）在金属建材这一领域倾注了无限的热忱和热情，华安润成一直以客户为中心、为客户创造价值的理念、以品质、服务来赢得市场，衷心希望能与社会各界合作，共创成功，共创辉煌。相关业务欢迎垂询，联系人：李经理。