

铝盖轧盖机 亨达超声 轧盖机

产品名称	铝盖轧盖机 亨达超声 轧盖机
公司名称	济宁亨达超声设备有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	山东省济宁市唐口镇后王村马房屯马河路6号
联系电话	18605477272

产品详情

清洗轧盖机的标准程序

1. 目的：建立轧盖机清洗的标准操作规程，以保持轧盖机的正常运行。

2. 适用范围：适用于注塑车间轧钢车间的清洗工作。

3. 职责：本程序的实施由盖帽机的操作人员负责。

4. 程序：

4.1 轧盖机需要在每次生产结束时进行清洁。

4.2 清洁剂：纯净水、洗涤剂。

消毒4.3：0.1%本扎臭铵，0.5-1%消毒1剂84，西林瓶轧盖机，3-5%本酚，0.5%过乙2酸，0.05%到0.1%多米芬（消毒1剂nin）。使用的消毒1剂必须每半个月更换一次。

4.4 清洁工具：不脱落纤维的抹布和木桶。

4.5 拆卸标记“运行”设备。清除轧盖机中的产品残留物、残留物和废物，铝盖轧盖机，并清除轧盖机上受损的玻璃渣和其他物品。

4.6 浸渍布、挤压、擦拭构件浸渍有纯净水套铝轧机，包括铝套轨、瓶套轨、铝套振动筒。

清洁腰部摩擦4.7将纯水挤压，然后挤压至消毒2剂(84，轧盖机，应消毒10分钟)，在每个盖子之后将刮水器构件浸泡至少3分钟。

请填写4.8“清场记录”。

轧盖机

V型支块的调整将瓶子放入下V型支型内，将支块上的两个螺钉旋松，将瓶子和下V型块一起移动，直到轧盖头与瓶盖位置对正后，将V型块上的两个螺钉拧紧。

具体操作方法

- 1、把灌好液体并装上盖子的瓶子放到下托盘上，靠在V型支块上，一手扶住瓶子，另一手将手柄朝后往下拉紧，这时托盘托着瓶子向上抬起，直到瓶盖与轧盖头压紧。
- 2、当瓶盖与轧盖头压紧后，不停地旋转的三把轧盖刀头旋转数圈后，将瓶盖轧紧。（注）电机必须顺时针运转。

轧盖机常见故障原因及处理方法：

故障现象产生原因处理方法铝盖松动

1三旋刀头径向距离略大 2轧盖座中心压簧太松

1三旋刀头径向距离略调小 2调紧压簧螺钉铝盖轧出成品出现波纹或趋皮

1三旋刀位置及压簧力未调整到位 2轧刀刀头磨损或硬度低

1相应调整 2调换新轧刀刀头轧盖机头不稳且运动时晃动无盖时机器不自行

停止主轴锁紧机构松动光电传感器损坏或控制系统故障锁紧主轴锁紧机构调换光电头或检修控制系统轧瓶时机器不自行停止限位开关失去作用或进出瓶拨盘内推杆失去作用调整限位开关或进出瓶拨盘内推杆位置铝盖扣不到瓶口上或铝盖连续下落

1道轨左右卡钳与瓶子不对位 2道轨左右卡钳弹簧松 3铝盖轨道位置太高

1调整左右卡钳与瓶口的对中性 2调紧左右卡钳弹簧 3略调下轨道位置落盖不畅通或有卡盖现象轨道的间隙或卡钳未调整好相应调整瓶子运行不畅或有倒伏现象运输带及同步带后损严重或运输带即将断开重新更换运输带及同步带机器运转正常，但送瓶拨盘停止转动进瓶拨盘被瓶子卡住时，轧瓶保险机构故障。

取出瓶子，转动送瓶拨盘使其复位，并相应消除故障瓶子进轧刀座时的对中心不好进出瓶拨盘及工作导向板间磨损严重更换相应零件

铝盖轧盖机-亨达超声(在线咨询)-轧盖机由济宁亨达超声设备有限公司提供。济宁亨达超声设备有限公司（www.jnhenglida.com）实力雄厚，信誉可靠，在山东 济宁 的清洗、清理设备等行业积累了大批忠诚的客户。公司精益求精的工作态度和不断的完善创新理念将引领亨达超声和您携手步入辉煌，共创美好未来！同时本公司（www.jnhd0537.com）还是从事灭菌烘箱，隧道灭菌烘箱，对开门灭菌烘箱的厂家，欢

迎来电咨询。