

电动液压扭矩扳手 扳手 武汉施坦德液压机具

| | |
|------|------------------------|
| 产品名称 | 电动液压扭矩扳手 扳手 武汉施坦德液压机具 |
| 公司名称 | 武汉施坦德液压机具有限公司 |
| 价格 | 面议 |
| 规格参数 | |
| 公司地址 | 湖北省武汉市东西湖区海峡创业城创业大厦704 |
| 联系电话 | 13554420207 |

产品详情

施坦德（SCHTANDR）公司凭借多年的超高压液压元件及设备制造经验，依托德国精湛的制造工艺和不断创新的技术，专注于高强螺栓螺母紧固和拆卸科技及同步顶升液压系统的实用动力研究，在超高压液压工具领域不断研发，创造了大量实用型液压工具产品。

保养

- 1、要对它进行定期的保养和维护，再安全的东西，也会出现问题，我们要检测它的凸轮，这种东西位于底端，不是很润滑，长时间的不用，会导致供油不足，从而造成磨损。
- 2、发生磨损时，位置会发生变化，使用过程中，发出异常的声音，很刺耳。
- 3、由于凸轮的质量不是很好，容易出现断裂，我们要时刻检测凸轮，对其进行保养和修复，以免出现一些事故。
- 4、在拆装的时候也要注意，有时人为的原因也会造成它的损坏，一定要正确的进行拆装。

以上就是小编为大家介绍的液压扭矩扳手的一些知识，相信大家已经对它有了基本的了解。不管是什么东西，我们都要深入了解它，了解它的一些知识，了解之后对其进行定期的保养，这样我们在使用过程中才会安全，从而避免了一些事故的发生。

施坦德（SCHTANDR）公司凭借多年的超高压液压元件及设备制造经验，依托德国精湛的制造工艺和不断创新的技术，专注于高强螺栓螺母紧固和拆卸科技及同步顶升液压系统的实用动力研究，在超高压液压工具领域不断研发，创造了大量实用型液压工具产品。

- 1.根据预紧螺母的尺寸选配内六角套筒;2.按照螺母需要拧紧或松开的要求，拧紧螺母时用右向棘轮，松

开螺母时用左向棘轮;3.把带快速接头的高压、低压胶管插入扳手和换向阀的连接处(高压1/4"，低压为3/8")，中空型液压扳手，并要求插入到位后，将快速接头的外套转动一个...4.反力杆应依靠在相应的内六角支承套或其它能承受反力的地方;5.扳手连杆转角的大小应控制在反力杆标定的角度范围内;

施坦德 (SCHTANDR) 公司凭借多年的超高压液压元件及设备制造经验，扳手，依托德国精湛的制造工艺和不断创新的技术，专注于高强螺栓螺母紧固和拆卸科技及同步顶升液压系统的实用动力研究，在超高压液压工具领域不断研发，创造了大量实用型液压工具产品。

螺栓规格

一般有几种规格，例如M36、M42、M48(M为普通螺纹的代表符号，36、42、48为螺栓的公称直径)如果不说螺母多大，是按公制螺栓螺母副配套筒的对边，M36在的螺母六角对边是55，M42是65，M48是75。如螺栓规格相关太大，要选用两种不同型号的液压扳手。

螺栓扭矩

液压扳手扭矩对照表，扭矩大小是选择液压扳手关键的参数，螺栓不同扭矩不同，同样的螺栓材质不同扭矩不同，同样材质不同工况的扭矩也不同，用于轧机设备和化工设备上螺栓扭矩是不一样的，一般的设计图纸都会给出扭矩大小，如不给，会给出相应的标准号，如重型机器设备是采用国标—JB/T5000.10-2007，如8.8级M42的螺栓的扭矩为2806Nm，M36为1749Nm，电动液压扭矩扳手，M48为4236Nm，以上三种螺栓可以选一种型号的扳手。按照拧紧力矩的1.5倍拆卸螺栓1.25倍的安全系数，液压扳手的扭矩应大于 $4236 \times 1.5 \times 1.2 = 7942 \text{Nm}$ 。

电动液压扭矩扳手-扳手-武汉施坦德液压机具由武汉施坦德液压机具有限公司提供。武汉施坦德液压机具有限公司 (www.schtandr.cn) 坚持“以人为本”的企业理念，拥有一支技术过硬的员工队伍，力求提供好的产品和服务回馈社会，并欢迎广大新老客户光临惠顾，真诚合作、共创美好未来。施坦德——您可信赖的朋友，公司地址：湖北省武汉市东西湖区海峡创业城创业大厦704，联系人：宋经理。