

数控斜裁捆条机设备 超骏机械品牌质量 莆田数控斜裁捆条机

产品名称	数控斜裁捆条机设备 超骏机械品牌质量 莆田数控斜裁捆条机
公司名称	晋江市超骏机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	晋江市池店镇池店村凤北区345号
联系电话	18959858323 18959858323

产品详情

如何保养切捆条机《2》

2、做好切捆条机的日常检查

做好切捆条机的日常检查就是一些零部件检查工作，很多时候会发现机械故障往往跟相关的零部件的异常存在一定的关联，做好细致且细小的检查工作才能保障生产活动顺利开展，从而带动生产效率的提高。

3、做好关机处理工作

当切捆条机工作完成之后，先把其开关断开，然后切断电源，以保证安全。

晋江市超骏机械有限公司开发、生产和销售为一体服装鞋材机械专业生产厂家。我们专门从事研发生产销售其主导产品有手动/半自动/全自动切捆条机、直斜纹卷布机、全自动对边直斜纹卷布机、圆刀磨刀机、单刀分条机、布料横条机(滚条机)、EVA鞋垫、拖鞋、凉鞋、沙滩鞋油压成型机、泡棉、网布、皮革热压成型机、油压裁断机等系列产品，优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

服装切捆条机宽度尺寸不良原因有哪些？《2》

第三是由于随着服装切捆条机设备的生产运行，其中间隔套、刀具等存在一定的配合误差。通常情

况下，数控斜裁捆条机批发，间隔套、刀具等厚度精度为0.005。配刀时片数较多时，累计误差就变大。

第三个原因则是由于上公差设定不良。要知道，服装切捆条机剪断的制品的宽度总匹配刀的制品侧尺寸略显下公差状态。因此需要提前预测好这种下差程度。在制品侧配刀时间隔套的尺寸确定时参考。

最后还要考虑到所采用的剪切方法。相比较来说，服装切捆条机设备采用直拉式剪切的话，数控斜裁捆条机设备，那么钢卷张力加大，横向翘曲会消失，尺寸也会走下差。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等高精度设备。优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

作为使用者，不管是使用前、使用中还是使用后都需要按照要求完成对切捆条机的生产操作。一般在操作切捆条机的过程中相信大家都非常清楚具体的操作步骤。

首先，在使用切捆条机设备之前，工作人员应当按照要求完成准备事宜。包括要选择和使用适合的防护用品，穿工作服要扎紧袖口、扣全纽扣，头发压在工作帽内。此外还要注意仔细检查工具是否完好。之后还要查看并且要布置好工作区域，莆田数控斜裁捆条机，并且按照操作习惯放置工具、刀具等，毛坯、零件要堆放好。

晋江市超骏机械有限公司主要生产切捆条机等服装加工设备、冷热油压定型机、鞋机设备、全自动切捆条机、热分条机等高精度设备。产品广泛用于：服装，箱包，鞋帽，服装辅料，反光材料厂，帐篷厂，雨伞厂，变压器厂，电子厂等行业。在十几年的实践运营中，产品设计日臻完善，达到国内先进水平。优质的质量与服务让我们赢得了各界用户的好评和信赖，有这方面意向的广大客户可拨打图片上的电话，欢迎来电咨询！

数控斜裁捆条机设备-超骏机械品牌质量-莆田数控斜裁捆条机由晋江市超骏机械有限公司提供。晋江市超骏机械有限公司（www.chaojun88.com）是一家从事“切捆条机,卷布机,圆刀磨刀机,单刀分条机,布料横条机等”的公司。自成立以来，我们坚持以“诚信为本，稳健经营”的方针，勇于参与市场的良性竞争，使“超骏”品牌拥有良好口碑。我们坚持“服务为先，用户至上”的原则，使超骏机械在服装加工设备中赢得了众的客户的信任，树立了良好的企业形象。特别说明：本信息的图片和资料仅供参考，欢迎联系我们索取准确的资料，谢谢！同时本公司（www.rqftj.com）还是从事热定型机价格，冷定型机厂家，冷热压定型机的厂家，欢迎来电咨询。