

# 花都铝车身修复机 新电联设备 铝车身修复机厂家直供

产品名称	花都铝车身修复机 新电联设备 铝车身修复机厂家直供
公司名称	佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂
价格	面议
规格参数	
公司地址	广东省佛山市顺德区勒流镇新明路55号
联系电话	13724683086

## 产品详情

佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂是中国汽车保修设备行业协会会员，是国内较早生产汽车维修、保修设备的厂家。

### 铝车身维修的硬件要求

#### 1、铝车身专用气体保护焊机和外形修复机

由于铝的熔点低、易变形，专业铝车身修复机，焊接要求电流低，所以必须采用专用的铝车身气体保护焊机。外形修复机也不能像普通的外形修复机一样进行点击拉伸，只能采用专用的铝车身外形修复机焊接介子钉，使用介子钉拉伸器进行拉伸。

#### 2、防爆集尘吸尘系统

在打磨铝车身过程中，会产生很多，不但对人体有害，而且，所以要有防的集尘吸尘系统及时吸收。

#### 3、独立的维修空间

由于铝车身修复工艺要求严格，保证汽车维修质量和维修操作安全，避免对车间的污染和，要设立单独的铝车身维修工位。另外，对铝车身的维修人员要进行专业的培训，掌握维修铝车身的维修工艺，如何定位拉伸、焊接、铆接、粘接等。

佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂是中国汽车保修设备行业协会会员，是国内较早生产汽车维修、保修设备的厂家。

注意经常检查润滑油、液压油、冷却液、制动液以及燃油油(水)位和品质，并注意检查整机的密封性。检查中发现油水缺少过多，应分析原因。同时，花都铝车身修复机，应强化各润滑点的润滑，建议在磨

合期内，每班都要对润滑点加注润滑脂(特殊要求除外)。

佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂是中国汽车保修设备行业协会会员，是国内较早生产汽车维修、保修设备、汽车修复机的厂家。

### 汽车修复机收缩修复

为了使变形的部件恢复到原来的形状，需想办法使伸展的部分收缩。收缩整外形工艺过程如下：

- 1) 利用焊炬火焰将伸张中心加热至樱红色，但注意不要将板料熔化或烧穿。
- 2) 加热后急速敲击红晕区域的四周，铝车身修复机厂家直供，并逐渐向加热点的中心收缩，迫使金属组织收缩。
- 3) 如果只收缩一处不能达到整外形的目的，可采用同样的方法使多点收缩，并伴随每次加热收缩，都进行敲平校正。
- 4) 轻度伸张时，加热后可不需敲击，只用棉纱蘸凉水冷却，或者由其自热冷却。

花都铝车身修复机-新电联设备-铝车身修复机厂家直供由佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂提供。佛山市顺德区勒流新电联电器设备厂（[www.sdxindianlian.com](http://www.sdxindianlian.com)）拥有很好的服务与产品，不断地受到新老用户及业内人士的肯定和信任。我们公司是全网商盟认证会员，点击页面的商盟客服图标，可以直接与我们客服人员对话，愿我们今后的合作愉快！