

# 桩基声测管 50声测管样品包邮 现货声测管厂家

产品名称	桩基声测管 50声测管样品包邮 现货声测管厂家
公司名称	沧州鸿资管道有限公司
价格	7.80/米
规格参数	厂家:沧州鸿资管道有限公司 产地:河北省沧州市盐山县 型号:50-54-57
公司地址	沧州市经济开发区
联系电话	13833991778

## 产品详情

### 第一：声测管检测规范(标准)

桩基检测与声测管的埋设布置应契合JTG/T F81-01的规则。

### 第二：如何进行检测

- (1) 现场检测前测定声波监测仪发射至接受系统的延迟时间 $t$ 。并计算声时修正值。
- (2) 测量时发射与接收探头应以相同标高或保持固定高差同步升降。
- (3) 测量点距为40cm，当发现异常时再加密到20cm.
- (4) 选择适当的发射电压和放大器增益，并再测试过程中保持不变。
- (5) 实时显示和记录接收信号的时程曲线。
- (6) 将多根声测管以两根为一个检测剖面进行全组合，分别对多有剖面完成检测。
- (7) 每组声测管测试完成后，测试点应随机重复抽测10%，其声时相对标准差不应大于5%；波幅相对标准差不应大于10%。

### 特征：

1.某一检测剖面连续出现多个测点的声学参数明显异常；两个或两个以上检测剖面在同一深度测点的声学参数出现明显异常；桩身混凝土声速出现普遍低于低限值异常或无法检测首波或首波接收信号严重畸变。

2.各检测剖面的声学参数均无异常，无声速低于低限值异常。

3.某一检测剖面连续出现多个测点的声学参数异常；两个或两个以上检测剖面在同一深度测点的声学参数出现异常；局部混凝土声速出现低于低限值异常。

4.某一检测剖面个别测点声学参数出现异常，无声速低于低限值异常。

如果年想详细了解如何检测可以参考：声测管超声波检测过程

### 第三：声测管埋设及要求

1、声测管自进入工地现场后起，在装卸、搬运、装置过程中，要防止使声测管的管体扭曲、挤压变形。声测管要寄存在有遮雨设备的场地，防止管体生锈。进场装置的声测管，首先要对管体停止检验，扭曲变形的声测管不允许进入装置程序。

2、声测管可直接固定在钢筋笼的内侧，固定点的间距不超越2米，其中声测管的底端和接头部位必需设固定点，关于无钢筋笼的部位，声测管可用钢筋支架固定。

3、声测管与钢筋笼的固定方式，优先采用钢管卡子，卡接压紧声测管后，卡子与钢筋焊接，固定点声测管与钢筋笼固定绑扎办法：先把铁丝在钢筋笼上缠绕两圈，然后以编辫子的办法编至70\*82mm长，再把铁丝叉开捆住声测管，然后拧紧铁丝，（一切固定点的铁丝绑法都按此办法）。钳压式（液压式）声测管，在装置声测管时，首先装置密封圈；待上下管推插到位后，把专用液压工具模头的环状凹部对准承插口（或接头）端部内装有橡胶圈的环状凸部，将对接部位管材同时压紧到位。

4、钢筋笼放入桩孔时应避免扭曲，管与管平行垂直，声测管随钢筋笼分段装置，每埋设一节均应向声测管内加注清水，声测管装置终了后应加盖或加塞封锁，以防浇注混凝土时落入异物，梗塞孔道。

5、声测管埋设深度应在灌注桩的底部以上50mm-150mm，声测管的上端应高于灌注桩顶面300mm-500mm，同一根桩的声测管的外露高度相同。

6、在灌注基桩浇注混凝土之前，应检查声测管内的水位，如管内水不满，则应补充灌满。

7、若声测管需割断，应采用切割机切断，并对管口停止打磨除刺，不得用点焊机烧断。

8、焊接钢筋时，应防止焊液流溅到声测管管体上或接头上。

9、声测管在运用时，应在钢管插入端适量涂油，以保证接头的顺利插入。

### 预埋检测管：

1、桩径0.6-0.8m应埋设双管；桩径0.8-2.0m应埋设三根管；桩径2.0m以上应埋设四根管，根据赤峰桥具体情况，桩基可埋设三根管。声测管内径宜为50-60mm。

2、声波检测管宜采用钢管、塑料管或钢质波纹管，其内径宜为50~60mm。检测管连接处应光滑过渡，管口应高出桩顶100mm以上，且各检测管管口高度应一致，管的下端应封闭，上端应加盖，管内不得有异物，管身不得有破损。声测管应下端封锁、上端加盖、管内无异物；声测管衔接处应润滑过渡，管口应高出桩顶500mm以上，且各声测管管口高度宜分歧。

3、声测管可焊接或捆扎在钢筋的内侧，检测管之间应互相平行。