

深孔刀具参数 安庆深孔刀具 巨泰机床性价比高

产品名称	深孔刀具参数 安庆深孔刀具 巨泰机床性价比高
公司名称	德州市巨泰机床制造有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	德州市陵城区边临镇
联系电话	13853490804 13853490804

产品详情

德州市巨泰机床 深孔钻镗床凭借哪些优势才能更好地成为了市场产品呢？

机床床身刚性强，精度保持性好。主轴转速范围广，进给系统由交流伺服电机驱动，能适应各种深孔加工工艺的需要。授油器紧固和工件顶紧采用液压装置，仪表显示，安全可靠。深孔钻镗床是加工圆柱形零件的专用机床，它可以镗削通孔阶梯孔，在镗削方式上为推镗，在排屑方式上采用向前排屑，在生产中适于大批生产，安庆深孔刀具，也适于单件小批生产。

该机床是专门加工深孔类工件的设备，深孔刀具规格，配备德国西门子数控系统，具有较为精的深度显示和深度控制功能。在加工盲孔、阶梯孔等有深度要求的工件时，该性能就显得尤为突出，可以进行滚压加工。

深孔钻镗床是加工圆柱形深孔零件的专用机床。可以镗削通孔、阶梯孔和盲孔，也可进行光整滚压加工。对于短工件（1-4m）采用双锥盘顶紧方式，由授油器授油。在镗削方法上采用推镗。在排屑方式上，采用向前排屑，适用于大批量生产，也可用于单件小批生产。工件的顶紧和授油器的加紧均采用液压控制，安全可靠、操作方便。适用于各种液压油缸、主轴孔、汽缸孔、冷却孔的加工。该机床为系列产品，还可按用户需要提供各种变形产品。

机床主要是以加工圆柱形工件为主，刀具及刀杆做进给运动的深孔加工设备，可以进行钻削加工、又可以同时在该机床上进行镗削及滚压加工，可以加工通孔的同时又可以加工阶梯孔、盲孔等。刀具进给采用伺服驱动系统实现无级调速。主轴采用多级齿轮换速，授油器紧固及工件装夹采用液压顶紧装置，深孔刀具供应商，有一单独的液压泵站控制。

深孔钻镗床正是由于具有上述众多优良特性，深孔刀具参数，才使得其在众多产品中脱颖而出。

机床主要是以加工圆柱形工件为主，刀具及刀杆做进给运动的深孔加工设备，可以进行钻削加工、又可以同时在该机床上进行镗削及滚压加工，可以加工通孔的同时又可以加工阶梯孔、盲孔等。

深孔刀具参数-安庆深孔刀具-巨泰机床性价比高由德州市巨泰机床制造有限公司提供。德州市巨泰机床制造有限公司（www.dzjutai.com）位于德州市陵城区边临镇（德尔利工业园内）。在市场经济的浪潮中拼搏和发展，目前巨泰机床在镗床中享有良好的声誉。巨泰机床取得全网商盟认证，标志着我们的服务和管理水平达到了一个新的高度。巨泰机床全体员工愿与各界有识之士共同发展，共创美好未来。