

# 绍兴双螺杆挤出机 科鑫机械 小型双螺杆挤出机

产品名称	绍兴双螺杆挤出机 科鑫机械 小型双螺杆挤出机
公司名称	南京科鑫橡塑机械有限公司
价格	面议
规格参数	
公司地址	南京市六合区葛塘中山科技园和鑫路38号3号房
联系电话	13770706991

## 产品详情

双螺杆造粒机能造什么料

一、玻纤系，温度太低，树脂半融，到后段玻纤包覆性差;温度太高，树脂流动提高，温炼与剪切作用变小，双螺杆挤出机安装，甚至出现高温降解，其设定原则：

- 1、据基料不同和玻纤含量不同。
- 2、扣除螺杆剪切输入的热量，略高于基料熔点范围内。
- 3、熔融段后段(即玻纤加入口)熔体流动状况。

二、填充系，(提供强剪切使填充物，充分分散)，熔融段高出基料熔点10~20 (尽量提高)，使物料充分熔融均匀分布。

三、阻燃系，(保护好阻燃剂)，其温度要偏低，特别是白色材料，尽可能降低。

四、玻纤增强阻燃系，设定温度介于前面两者间，以物料基本熔点为依据。

五、合金系，以两组熔融温度为依据，同时考虑组分比例及组分之热敏性等，适当调整温度。

双螺杆造粒机的几种概念

- 1、两支螺杆并行运转的机器(有同向运行、逆向运行之分)。
- 2、子母机造粒机也有人称为双螺杆造粒机。

帮助双螺杆挤出机正常工作的配套设备

一些设备在确保双螺杆挤出机正常工作方面起着至关重要的作用。介绍此相关设备及其功能。

#### · 混合器

您的树脂需要适当混合，以确保混合物熔化时的均匀性。搅拌机这样做。您可以使用切碎模具安装搅拌机，小型双螺杆挤出机，以确保在搅拌过程中材料正确分解。

这样做的优点是确保颗粒很大程度地暴露在空气中。

#### · 挤压模具

在双螺杆挤出机的末端，有挤出模头。挤压模具的一些功能包括：

塑造熔融塑料，绍兴双螺杆挤出机，使其具有很好的形状。

控制塑料的分子取向，使其具有物理性质。

控制产品的美学表面。

模具的设计会影响塑料产品的质量。有些因素会影响挤出模头的生产率。他们包括：

螺杆横截面与模具横截面的比率。

形成塑料产品形状的模具尺寸。

当您查看模具内发生的摩擦时，形成模具的材料性质。

#### · 拖运

如果双螺杆挤出设备，牵引装置是在后端找到的装置。其目的是在挤出过程中帮助推进管道。

您会发现该设备的不同型号取决于您的挤出机尺寸和生产水平。

#### · 切割机

当您的塑料产品通过模具离开双螺杆挤出机时，有一台机器可以将其调整到合适的尺寸。这是在挤出模头后可以找到的切割器。

有些因素会影响刀具。这些是刀片形状，厚度，平行双螺杆挤出机，切割速度和切割方法。

此外，还有不同的刀具，这取决于产品的类型，产品的应用和原材料。

#### · 堆垛机

生产后你的管道需要整齐。您可以使用管道堆叠器实现此目的。

这是一种在生产后有序排列所有管道的设备。这是一个重要的设备，它可以防止您的管道破。

通常，您可以将此设备放在挤出机的尾端。

我们的双螺杆挤出机具有不同的机筒长度，可轻松满足客户的挤出要求。它有反向旋转选项。其技术规格可根据聚合物和加工任务进行选择。它的水桶是水平分开的，可以倾斜以便在两侧打开。我们的双螺杆挤出机也可以单机版本提供。

这是一款全能的分段机筒设计机器，可实现不同的加工长度。它被广泛用作试验工厂，在线混合器以及国内和国际工业操作中的配方开发。

值得信赖的双螺杆挤出机，可用于简单到复杂的挤出任务。它几乎可以满足任何要求，它具有容量或重量计量和液化剂量系统。

所有型号的双螺杆挤出机在复合小规模或昂贵材料时都使用微小的复合材料。力输送器的可选机构有助于不间断地挤出微小的体积。

我们的双螺杆挤出机的更多功能和规格是：

- 1、用于实验室规模生产的反向旋转机构
- 2、排气区和气缸内压力/温度的测量
- 3、由于旁通阀，定义明确的停留时间
- 4、可配上迷你注塑机
- 5、能够控制各种材料的挤出和复合
- 6、可以在循环模式下运行仪器
- 7、完全控制挤出过程的停留时间

绍兴双螺杆挤出机-科鑫机械-小型双螺杆挤出机由南京科鑫橡塑机械有限公司提供。南京科鑫橡塑机械有限公司（[www.kxjx8.com/](http://www.kxjx8.com/)）是江苏南京造粒机的翘楚，多年来，公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针，满足客户需求。在科鑫机械领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈，共创科鑫机械更加美好的未来。