

# 湛江双辊开炼机 正工机电设备报价 开炼机

|      |                         |
|------|-------------------------|
| 产品名称 | 湛江双辊开炼机 正工机电设备报价 开炼机    |
| 公司名称 | 东莞市正工机电设备科技有限公司         |
| 价格   | 面议                      |
| 规格参数 |                         |
| 公司地址 | 东莞市厚街镇厚街村石角路133号        |
| 联系电话 | 13431114914 13431114914 |

## 产品详情

### 开炼机是如何加热的

在塑料制品厂，人们习惯称它为双辊机。开炼机是塑料制品生产厂早期使用的一种混合塑料设备。在压延生产线上，压延机在压延前后的作用是将均匀混合的原料混合和塑化，从而为压延成型塑料制品提供更均匀的融化材料。

解决了温度控制问题，直接关系到配料研究和开发的结果，一般的加热方式是电热模加热和油加热。

- 1.车削机的绕组电加热：单根电热丝的功率可达2.1KW。影响两端之间的温差超过10度，而更多的是几十度。主要原因是加热丝不能紧密配合或与内壁完全不接触，形成空心干燃烧。该方法主要表现为热丝干烧一段时间后变形、更换困难、温度不等现象。但是，由于电源线功率大，结构坚固，不易烧毁。
- 2.开炼机单端棒电加热管：单丝单头棒在直径为19.8时的正常功率为1.7kW，温度相对均匀，精度可达 $\pm 2$ ，缺点是加热速度慢，功率小，增加功率，使加热管容易燃烧，增加更换时间和频率。
- 3.开炼机采用特殊加热模具，配有三段加热管，功率为3.6kw，2.7kW时可大幅度降低加热丝的压力，由于专用模钻深，孔热匹配，保证了加热管的使用寿命较长，滚筒表面温度精度为 $\pm 2$  或更高。
- 4.开炼机循环加热方式：采用高温油加热，通过高温油泵循环高温油，使高温油在钻孔筒内循环，并在开连机的两端达到温度平衡，可大大减小两端温度误差，提高精炼产品的精度，从而赢得市场竞争力。

为保证炼胶机良好运转，防止意外事故发生，试车时应按下列步骤进行：

- 1、试车前将与底座相连接的各紧固螺栓扭紧一遍。
- 2、全面检查电器线路连线是否正确，电器设备外壳必须接地。
- 3、辊筒齿轮表面不可粘有杂质，开炼机，以保安全。
- 4、小驱动齿轮轴承在安装后，湛江小型开炼机，5寸开炼机，应检查内部是否清洁，如有杂质、泥沙必须用煤油清洗，然后才能注入润滑脂。
- 5、检查减速机内和传动齿轮罩内是否已加入润滑油。
- 6、在作好上述准备工作后，湛江实验室开炼机，塑料开炼机，用手转动电动机轴，感觉无卡阻现象后方可试车。
- 7、试车应先空负荷运转，运转时间不少于2小时，在空负荷运转时，应随时检查各部分传动情况、轴承温度以及制动装置是否灵敏可靠。如空运转情况良好，才能进行负荷试车。

在我们平时使用开炼机的时候难免会出现故障问题，那么出现故障进行维修的时候应该注意哪些事项呢：

- 1、维修人员在拆卸传动齿轮前，要注意每组齿轮的对应啮合齿，在维修前先打上标记，湛江双辊开炼机，待维修完毕后重新装配时要按原啮合齿位置安装，否则安装不当或是齿轮啮合不当会导致机器运转传动噪音大。
- 2、开炼机辊筒工作面出现磨削时，以能满足工作要求为止，维修人员不要过多的缩小开炼机的工作面直径尺寸，以防齿轮传动出现啮合的状况。

湛江双辊开炼机-正工机电设备报价(在线咨询)-开炼机由东莞市正工机电设备科技有限公司提供。东莞市正工机电设备科技有限公司(www.b5668.com)是广东东莞,橡胶工业专用设备的翘楚,多年来,公司贯彻执行科学管理、创新发展、诚实守信的方针,满足客户需求。在正工领导携全体员工热情欢迎各界人士垂询洽谈,共创正工更加美好的未来。